

全自动滚光机 滚光机 鼎昌皮革机械

产品名称	全自动滚光机 滚光机 鼎昌皮革机械
公司名称	东莞市鼎昌皮革机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区蚬涌社区工业城工业大道
联系电话	13802388608 13802388608

产品详情

从事皮革机械行业20多年老师傅教您如何选择辊涂机

皮革历史悠久，不管是现在还是过去都是人们生活中的物品之一，我们平时用的包、鞋子、衣服、汽车座套、家具等都会用到皮革。随着经济的发展和人们生活水平的提高，对皮革的要求也越来越高，皮革的作用早已不仅仅是满足功能的需要，现如今更多的是凸显皮革的审美和时尚价值，这对皮革机械行业来说既是机遇也是挑战。

皮革表面涂饰是影响皮革质量和外观的一道重要工序。在传统的皮革厂，表面补伤大多采用人工刮补，涂饰采用喷涂的方法，滚光机，存在效率低，浪费化料及环境污染的问题。而辊涂机的出现，正好解决了上述问题。皮革机械行业中辊涂机厂家有很多，那么该如何选择呢？为此小编专门采访了一位皮革机械行业工作二十多年的老师傅，看看他是怎么说的。

油压裁断机压坏刀模什么原因？

1、行程设定装置被卡住：

行程设定装置是设定调节刀模高度使用的，正常情况下是：设定撞块和工作台一起上下运动碰到行程开关即上升；当设定装置卡住时会随工作台一起下滑，也不能碰到行程开关，所以电路一直给下降阀通电，也就出现裁断机下压不停直至热继电器启动保护断电。

2、行程开关损坏或线路断路：

正常情况行程开关是当作检测使用的，即设定撞块碰到行程开关后，计时器开始计时，时间到了上升。

若行程开关损坏或线路断路了，便无法检测到设定撞块位置，电路也是会一直给下降阀通电的，导致裁断机下压失控。

3、电磁阀出现卡阀：

电磁阀是动作执行元件，全自动滚光机，通电就工作，失电即复位，刮削滚光机，当电磁阀有异物卡住时，失电后不能复位；即不给电也执行动作。裁断机下压到位，电路虽然失电了，但电磁阀自身会执行下压动作，所以导致裁断机下压失控。

4、继电器触点在一起：

继电器为裁断机动作给电元件，继电器动作时，会给需要动作的电磁阀接通电源，动作结束后会断开触点切断电源；实际使用中继电器长时间通断会产生大量的热量，而使继电器触点粘合在一起，造成无法切断动作电源，当裁断机下压继电器触点粘合在一起时，导致裁断机下压失控。

现在，中国皮革机械工业已有肯定的范围，各厂家生产的产品，在种类、规格、数量、质量等方面都有很大的生长和提高，满足了皮革企业的必要，部门皮机已到达或靠近国际20世纪80年代的水平并且出口。

比年来，一些大企业也介入皮革呆板的生产，滚光机价格，有力地促进了制革呆板工业的生长，现在已形成了几个皮革呆板生产制造基地、集团。但是，我们不行否认这样一个真相：皮革制品加工业在中国仍然属于劳动密集型产业，纵然是现在多数大中型皮革企业利用的呆板配置依然以“洋机”为主，国产皮革呆板在质量上与国际先辈皮革呆板相比另有肯定的差距。

经济环境仍旧低迷，皮革呆板行业面临着亘古未有的检验。危机面前，有的、有转行的，也有生长之势不行拦截的。这次经济危机是天下各国皮革呆板企业议决提高技能、改进产业布局等要领不停转型的机遇。

全自动滚光机-滚光机-鼎昌皮革机械由东莞市鼎昌皮革机械设备有限公司提供。东莞市鼎昌皮革机械设备有限公司是从事“经营产销、维修：皮革及制品加工设备，通用机械设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李自民。