

# 全自动封切收缩机 常德封切收缩机 友联包装

产品名称	全自动封切收缩机 常德封切收缩机 友联包装
公司名称	武汉友联包装食品机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区盈创动力产业园11栋2单元
联系电话	13307170635 13307170635

## 产品详情

### 收缩机简介

全自动收缩机，全自动无人化操作，只需将产品放在进料输送带上，通过光电感应，自动完成输送-封口-输送全过程，常德封切收缩机，收缩炉采用不锈钢加热器，大功率电机运风。本机也可与工厂生产线连接。实现无人化生产，适用于软件、饼干、印刷、制药及地板、陶瓷、饮料、等行业PVC，POF，PP，PE薄膜的封口及切断及收缩包装。

该收缩包装机采用远红外线辐射直接加热各种规格薄膜，产品通过输送带输送到收缩炉，将产品装上收缩包装膜，封口后进入收缩包装机，产品自动收缩。热收缩包装机耗电量小，全自动封切收缩机，平均每小时耗电也只有2.1KW，达到的收缩包装效果，决不影响包装物，电子无级变速，固态调压器控温，，应用于食品、饮料、糖果、文化用品、五金工具、日用百货、化工用品等收缩包装。

### 适用范围

(1) 收缩机适用于玻璃瓶、发泡胶、纸盒、玩具、电子、电器、文具、图书、唱片、五金工具、日用品、药品、化妆品、饮料、水果、纪念标签等物品包装。

### 手缩机的工作方法

裹膜部分的功能是在分隔好的产品向前运行的同时将薄膜的一端压在产品下面，另一端绕产品包装一周后回到产品的下面形成对产品的裹包。裹膜部分一般是由一个伺服电机驱动链条带动一定数量的裹膜杆

来完成的。裹膜杆的高度可以由机械部分来调整，速度及相位由伺服电机的运动来控制，这一部分的调整非常重要，即要保证裹膜杆在产品进入时位于产品的后面，产品离开时绕到产品的前面，并不和产品发生干涉；同时还要保证薄膜裹到产品上的紧度及相位，这一环节工作质量的好坏直接影响到后成品的包装效果。为了保证产品包装及薄膜的完整，在产品进口、包装上方和产品离开的部位都设有光电开关分别检查进入的产品是否完整、薄膜是否包在产品上和进入下道工序的产品形状是否符合要求，如果此阶段工作参数调整不好，就会造成设备的停机。???

上膜部分顾名思义就是将薄膜从膜卷上展开并送到裹膜区域的部分。现在一般的热收缩包装机都设有两个膜辊，其中一个作为备用。在膜辊上装有刹车装置以保证膜的送出和张紧，如果膜不能很好的张紧就会影响到下一工序的切割，因此选择良好的刹车装置是非常重要的。在膜的输送过程中还设有以下一些装置：一组用来改变膜的输送方向并协助张紧的辊；一套静电消除装置，这是因为国产膜的除静电性不太稳定，如果没有除静电装置，会影响包装的效果；如果用彩色薄膜的话，此处还需要装有一个彩色识别装置来识别彩膜的位置，使用透明膜则可以将此功能关掉。

## 武汉友联包装食品机械有限公司

### 产品分类

烘道式收缩机，烘箱式收缩机，框式收缩机，枪式收缩机。主要产品有蒸汽收缩机，自动收缩机，pe热收缩机，全自动收缩机，全自动热收缩包装机，胶帽收缩机，收缩包装机，标签收缩机，餐具收缩机，热封切收缩机，全自动热收缩机等。

### 产品特点：

电子工作循环通过微处理机控制

数码控制面板在机罩侧面

可以存储8种不同的工作程序

可以在收缩包装完成时封箱工作也将结束

自动调整封箱时间:根据包装的速度可以自动调整封箱时间

固定住内藏的螺线管，并调整:收缩的时候，机罩处于一个适当的位置

机罩在风扇停止后可以释放一些空气，二合一封切收缩机，避免热气在循环的末了散尽

封箱部件里包括恒温调节器冷却系统

节能功能:机器进入工作状态，如果不能为一个纪录值工作

包括单元柜台

由机器前面的结构构成的凹的，给予机器操作员方，可以处理的工作环境

## 展位及倒带要求

机器用PVC(蓝色薄膜)热能聚，以机会收缩的薄膜（绿色和金色的薄膜）工作

机器制造根据CE规则

全自动封切收缩机-常德封切收缩机-友联包装由武汉友联包装食品机械有限公司提供。武汉友联包装食品机械有限公司在多功能包装机这一领域倾注了诸多的热忱和热情，友联包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡明。