

# 双轴撕碎机刀片 撕碎机刀片 马鞍山沪云撕碎机

产品名称	双轴撕碎机刀片 撕碎机刀片 马鞍山沪云撕碎机
公司名称	马鞍山市沪云机械刀片有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山博望区博望镇三杨工业园
联系电话	18949552994 18949552994

## 产品详情

### 双轴撕碎机的作业功率如何提高？

双轴撕碎机可帮助我们撕碎一些废旧物品，在生活中起着重要效果。那么要怎么操作才能提高作业功率呢？下面小编和您说一说。在双轴撕碎机作业前，要先让机器进行预热，空转，单轴撕碎机刀片，这些细节很多人容易忽视，小编要提醒您双轴撕碎机作业前，进行空转预热，可提高作业功率和增长使用寿命。

在开始之前，需要给双轴撕碎机加润滑油，这样不仅能增加产值和出产能力，还能保证它的使用寿命。在完成作业后，要等物料悉数排出后再去停机。

### 双轴撕碎机功能特点简析

双轴撕碎机是通过合金钢组成的两组刀盘相互剪切，撕碎机刀片报价，来实现各种软硬物料撕碎的。双轴撕碎机的特点很多。

- 1.可处理单轴撕碎机难粉的大块料、筐料、管材、板材、木材、轮胎、大卷薄膜。
- 2.选用特厚板材精密加工的组合结构外框，大角度的强力六角柱旋转轴，大口径的投入料斗，从而可放心投入大型原料。
- 3.选用在厚度、形状、排列顺序等方面设计加工的回转刀，使其具有剪切力强、刀刃锋利，破碎效率高。

双轴撕碎机卡料的原因。

- 1.如果在生产中出料速度过慢，电机负载明显加大，电流表指针摆动偏离额度参数，那么可判定为进料

速度过快导致设备堵塞。对此，要进行送料机构的调速，减慢传送带投料速度，等机器运行恢复正常后再开始定额投料，在这期间要关注电流表指针以额定电流的85%为标准进行控定。

2.出料管道不畅或堵塞进料过快，会使风口堵塞；与输送设备匹配不当，也会造成出料管道风减弱或无风后堵死。所以在查出故障后，要疏通送口，并更换掉不匹配的输送设备，调整进料量。

双轴撕碎机是通过用合金钢组成的两组刀盘相互剪切，从而将各种软硬物料撕碎。因为具有产量大、低能耗、低噪音、低粉尘等特点，所以广泛应用于各种固体垃圾、塑料、废家电、纸张、皮革、木材等作业。

1.它对单轴粉碎机难粉的大块料、筐料、管材、板材、木材、轮胎等能够很好的粉碎。

2.精密加工的组合结构外框，大角度六角柱的强力旋转轴，以及大口径坚固投入料斗，能够放心投入大型原料。

3.在厚度、形状、排列顺序等方面设计加工的回转刀，双轴撕碎机刀片，具有剪切力强、刀刃锋利的特点，可提高破碎效率。

4.低速运转，噪音低，粉尘少。

5.刀具由特殊合金钢制作，撕碎机刀片，坚固耐用。凭借低传速，低噪音，大扭矩，设机械，电器过载保护，适合特大特厚杂碎物品的破碎。

双轴撕碎机刀片-撕碎机刀片-马鞍山沪云撕碎机(查看)由马鞍山市沪云机械刀片有限公司提供。双轴撕碎机刀片-撕碎机刀片-马鞍山沪云撕碎机(查看)是马鞍山市沪云机械刀片有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。