

压制型匀质板设备，水泥基匀质板切割锯切板步骤

产品名称	压制型匀质板设备，水泥基匀质板切割锯切板步骤
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

压制型匀质板设备，水泥基匀质板切割锯切板步骤

匀质板生产线流水线作业，自动化程度高，产量大；可应用于现在市场上大部分保温材料面层加工；利用全自动化设备生产，仅需5-7人即可操作，生产成本低；可生产轻匀质防火保温板品种多样，满足多样需求。生产的该种产品代替现场湿作业，降低安装周期和人工费用。

水泥基匀质板设备整套生产线模箱匀质板设备注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟。匀质保温板可适用于严寒地区、寒冷地区、夏热冬冷、夏热冬暖等所有地区，是理想的民用建筑、公用建筑墙体保温、装饰材料。

匀质板切割生产设备匀质板切割锯系统采用先进的自动化控制程序，自动横切、竖切、反转、平移，自动清除废料，中间无需人为操作，实现了真正意义上的泡沫混凝土切割自动化。

水泥基匀质板设备匀质板设备产品在连续生产线连续同步完成发泡、固化、覆膜过程。面层轧压设备用于将面层材料轧压成设计所需要的花纹或图形;反应灌注机用于A料、B料按工艺要求的比例计量混合;移动浇注机用于将混合的AB料及泡沫以往复移动的方式覆盖在下层面材上;层压机上下各一台，用于原料在上下层移动链板间固化