

食品加工设备 食品加工制造 食品机械 隧道清洗机

产品名称	食品加工设备 食品加工制造 食品机械 隧道清洗机
公司名称	青岛环速科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:移动式 水温:冷水
公司地址	山东省青岛市崂山区松岭路156号
联系电话	0532-85697337 18863967187

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	移动式
水温	冷水	移动方式	底座固定式
型号	HSQX-500	品牌	中国环速
用途	工业用		

食品容器清洗消毒专家disinfecting cleaning

隧道清洗机

高效 > 节能 > 安全 > 卫生

efficient > energy > security > clean

> 概述/product overview

应用于食品或容器具的清洗和消毒设备

食品、容器具等待清洗器具从清洗机输入端进入清洗隧道，经过预洗、主清洗、漂洗、最后输出，完成清洗过程。

预洗过程是水泵将水从预洗水箱中吸出，经喷嘴喷出，使食品或容器具各面收到清洗，洗掉杂物，清洗后的污水经过滤分离流回水箱，杂物排出。

主清洗过程是水泵将温水从主清洗水箱中吸出，经喷嘴喷出，使食品或容器各面受到清洗，清洗掉剩余杂物及油污，清洗后的污水经过滤分离流回水箱，杂物排出。

漂清过程是漂洗水泵将热水从漂洗水箱中吸出，经喷嘴喷出，将被清洗物上的清洗剂等漂洗掉，同时对清洗物进行消毒，水流至主清洗水箱。

输送系统采用变频调速电机带动，调节电机速度以控制清洗时间。该机侧导向机构可调以，适应不同规格清洗物品。

> 应用范围/applied range

隧道式工业清洗机主要用于屠宰、肉类、水产、蔬果、饮料、酿造等食品加工厂或食品物流中心、配送中心等，也适用于各种周转筐、盘、箱、托盘、等器具的清洗和消毒。可节省用水量达70%，可比古老的人工清洗方法能节省人力7-8人。

> 性能及优点/functions

- 该产品主要由输入、预洗、主清洗、漂洗、及输出部分组成；
- 使用标准组合式清洗系统非常灵活，可根据用户的特殊要求进行组合；
- 合理的水路设计，达到节水高效，耗水量仅为500l/小时；
- 预洗水箱、主清洗水箱设有蒸汽加热及温控装置，以便调节水温达到最佳清洗效果；
- 输送装置采用变频调速，输送链速0.7-7米/分可调整，以满足不同条件下的清洗要求；
- 主清洗部分带有摆动喷嘴清洗系统，可获得最佳的清洗效果；
- 传送的导向杆可以调整，可适合多种不同尺寸的器具清洗；
- 隧道两侧设有宽大可拆卸面板，便于维修和清洗；
- 整机全部采用不锈钢制作。
- 采用不适用任何工具即可拆卸的喷嘴，并且方向易调节；
- 预洗和主清洗部分均带有过滤系统，过滤槽易取出，容易清洗。

> 技术数据/main specification & technical parameter

技术数据	输送链速	0.7—7 m/min	传动功率	0.37 kw
	总功率	14.12 kw	外形尺寸	4800 × 1700 × 1740mm
	通过宽度	610mm	出入口高度	975mm
	通过高度	300mm	主清洗泵	功率:7.5kw 流量:200l/min 压力:10 kg/cm
	预洗泵	功率:5.5kw	漂洗泵	功率:0.75kw

	流量:400 l/min		流量:8 l/min
	压力:3 kg/cm		压力:5 kg/cm
清洗能力	500只/h	水消耗量	500 l/h

您所需的技术数据超出参数范围，环速专业研发团队为您专业定制。