

# 成林达塑料机械车窗密封条挤出机

产品名称	成林达塑料机械车窗密封条挤出机
公司名称	青岛成林达塑料机械有限公司
价格	90000.00/套
规格参数	
公司地址	青岛胶州市三里河街道办事处西辛置村(扬州路以南)
联系电话	18953236198 13792495616

## 产品详情

热塑性弹性体材料属于一种改性塑料，他的物理性质和塑料的性质很接近，所以我们在生产的时候利用塑料挤出机来对其进行挤出生产，但是这种材料挤出时所需要的挤出压力和塑化性能与塑料又有些区别，所以在生产的时候是需要对设备进行定制的。

### 热塑性弹性体挤出常见问题及解决方法

#### 1.热塑性弹性体挤出成型品表面粗糙

成型品表面不光滑、呈粗糙的状态，多数是因塑化不良而引起的。作为对策，当然选择适宜的挤出成型机就不用说了，但设定温度、螺杆转速滤网的种类等成型条件也是很重要的。另外，采用高温、细网(滤网)的方法也可增加塑化效率。在热塑性弹性体中，有的原材料本身就含有多量的吸潮性成分或填料、因此在成型前对其进行干燥是很重要的。当未干燥进行成型时，就会出现发泡、表面粗糙这样的问题。

#### 2.热塑性弹性体挤出量不稳定

挤出量产生波动是不稳定的现象。在螺杆供料部位或压缩部位的熔融点波动是不稳定的主要原因，其挤出波动的大小和周期是不规则的。这些现象可以认为是由于螺杆形状和挤出条件对材料不适合引起的，所以调整挤出条件和换形状不同的螺杆是很重要的。在挤出机温度波动大的情况下，材料在挤出机中的流动性不稳定也是产生这一问题的原因之一。另外，在供料部位螺杆与粒料打滑也会导致挤出不稳定的现象产

公司主要产品造粒挤出机、PE、PVC磨粉机、管材生产线、等挤出设备。以及工程密封，汽车密封、电缆电线、空调胶管编制管、汽车油管、止水带等产品的生产设备。