

圆筒型集水井模具 结构说明—建中模具制造

产品名称	圆筒型集水井模具 结构说明—建中模具制造
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	2500.00/米
规格参数	品牌:建中模具 产品:全新 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

产品详情

圆筒型集水井模具呈圆柱的形状，然后由内模和外模两部分构成，内膜的直径较小，它在拆卸时可以分为三块，外膜的直径较大，可以被拆卸为两块，两模之间的缝隙就是用来灌注混凝土或水泥的，制造时需要对按照尺寸钢材进行裁剪，然后折弯成需要的形状。然后模具的面板上都会焊接上筋板，筋板加强了模具的抗压能力，这样生产出的圆筒型集水井模具结构更为稳定。各个面板之间是通过螺丝钉进行链接固定的，方便拆卸脱模。圆筒型集水井模具设计是独特的,当与排水管道衔接的时候,往往改为比较小的直径,大多都是在顶部平齐,井筒上的钻孔是由排水管道的尺寸决定的，保证孔的周围边缘比较平整。圆筒型集水井模具大多使用的是预制的方式,做出来的混凝土预制块再投入使用中,在雨季施工的时候,我们要采取相应的措施防止井筒上浮,井筒的长度要根据具体使用环境设计,当难以给确定的数据的时候,长度需要做一个预留,避免出现太短的情况。需要使用螺栓进行模具的组装，螺栓的型号与规格是需要与将配套的，不能够胡乱使用组装的零件，并且拼装模具的时候，需要使用电动扳手将多块模具组装在一起，这样可以让螺栓将模具牢牢的固定，普通的螺栓工人在操作的时候比较的麻烦。每次生产之前圆筒型集水井模具内是需要进行刷油的，刷油是指将油性的材料在模具的内里进行涂刷，避免泥浆直接的在模具的表面进行凝固。