

中频变频点焊机 焊玛 山东变频点焊机

产品名称	中频变频点焊机 焊玛 山东变频点焊机
公司名称	湖北焊玛技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓼山街星光四友同创工业园2栋
联系电话	18571517758 18571517758

产品详情

点焊机系采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，直流变频点焊机，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔焊接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，并且不会伤及被焊工件的内部结构。

安全操作须知；1.现场使用的，应设有防雨、防潮、防晒的机棚，并应装设相应的消防器材。2.焊接现场10m范围内，不得堆放油类、木材、氧气瓶、1快发生器等物品。3.焊接操作及配合人员必须按规定穿戴劳动防护用品。并必须采取防止触电、高空坠落、火灾等事故的安全措施。4.次级抽头联接铜板应压紧，接线柱应有垫圈。合闸前，应详细检查接线螺帽、螺栓及其他部件并确认完好齐全、无松动或损坏。接线柱处均有保护罩。

提高交流点焊机产品质量的方法； 交流点焊机是将工件焊接牢固的机器。交流点焊机由降1压变压器、电流调节器和散热系统、焊接导线、焊接电极等附件构成。焊接时不需要使用电焊条，将要焊接的两个工件分别作为电路的两个电极，利用接触电阻产生的高温，瞬间熔化金属，中频变频点焊机，使工件牢牢焊接。

湖北焊玛技术有限公司生产的交流缝焊机为气动加压，电动传动结构，山东变频点焊机，配以先进的微电脑焊缝专1用控制器，控制准确，焊接质量稳定，性能很可靠。有横焊和纵焊两种结构，可焊接中低碳钢、合金结构钢、不锈钢等金属，已广泛应用在汽车、摩托车、变压器、轻工、家电等行业中。

焊接的灵敏性高且对电力要求低

焊接技术需要将电力快速的转换为热能，变频点焊机厂，这一环节之中的针对电网的要求较高，让传统的焊接设备试用规模有了必定约束。而现在值得信任的螺母凸焊机对电网的要求更低并且能够通过自带的变压器快速调整电压，通过合理的放电来避免设备遭到电网的影响，高质量的电池电焊机焊接功用得到进步，即便是在一系列电流较低且电网不稳定的环境之下，运用本公司的电池点焊机依旧能够确保良好的焊接质量。

中频变频点焊机-焊玛-山东变频点焊机由湖北焊玛技术有限公司提供。湖北焊玛技术有限公司位于武汉市蔡甸区蓼山街星光四友同创工业园2栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前焊玛在电焊设备与器材中享有良好的声誉。焊玛取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。焊玛全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。