

# 钢材抛丸机生产厂家 钢材抛丸机 青岛和青铸造机械

产品名称	钢材抛丸机生产厂家 钢材抛丸机 青岛和青铸造机械
公司名称	青岛和青铸造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区珠山街道办事处台后工业园
联系电话	15166030552 15166030552

## 产品详情

### 抛丸机和喷丸机的区别在哪？

抛丸丸子大小是1.5mm。研究表明，就破坏而言，金属材料表面存在拉应力时比压应力要容易的多，表面呈压应力时，材料的疲劳寿命提高，因此，对于轴类等容易疲劳断裂的部件通常采用喷丸形成表面压应力，钢材抛丸机，提高产品寿命，此外，金属金属材料对拉伸很敏感，钢材通过式抛丸机，这就是材料的拉伸强度比压缩强度低的多原因，这也是金属材料一般用拉伸强度表示材料性能的原因。我们日常乘坐的汽车的钢板的工作面就是用喷丸来的，可以显著的提高材料的强度。

抛丸是用电机带动叶轮体旋转，通过式钢材抛丸机，靠离心力的作用，将直径在0.2~3.0的丸子抛向工件的表面，使工件的表面达到的粗造度，使工件变的美观，或着改变工件的焊接拉应力为压应力，提高工件的使用寿命.几乎用于机械的大多数，修造船、汽车零部件、飞机部件、枪炮坦克表面、桥梁、钢结构、玻璃、钢板、管道等等.喷砂是用压缩空气作为动力将直径在40~120目的砂或0.1~2.0左右的丸喷向工件的表面，使工件达到同样的效果。[www.czpwj.com](http://www.czpwj.com)

丸粒的大小不同，达到的处理效果就不一样.提出:喷丸同样能起到的作用.现在国内的设备走进了一个误区，认为只有抛丸才能达到的目的.各有各的优势.比如象齿轮这样的工件，抛丸的出丸角度无法改变，只能用变频改变初速度.但它处理的量大，而喷丸则正好于之相反，抛丸的效果就没有喷丸的效果好。

### 抛丸机价格为什么差价很大

每台抛丸机设备都是根据用户的实际需求定制，我们的抛丸机是以满足客户生产需要为准，不必要的功能和装饰都可以舍弃，只要可以满足客户的生产要求，达到产品质量的需求即可。而一些客户可能不但需要达到生产的要求外，还需要设备外观给人感觉该公司有实力，控制系统也需要全自动，还需要有一些特殊需求功能，以便提高工作效率和方便查询每天的打料记录，这是管理、财务对账所必备的。每多（或少）一项配置，都会引起抛丸机价格的变动。即便是同一种型号的抛丸机，因客户需求配置不同，价格也是有一定变化的，所以抛丸机价格列出的只能是一个价格区间。充分沟通用户实际需求后，可以核算出的价格。

- 1) 检查“交接班记录”。
- 2) 运转前要检查护板、橡胶帘、辊子等易损件磨损情况，及时更换。
- 3) 检查各运动部件的配合，螺栓连接是否松动，及时拧紧。
- 4) 检查是否有杂物落入机内，及时清除以防堵塞各输送环节造成设备故障。
- 5) 检查各部位润滑是否符合规定。
- 6) 开机前当确认室内无人，钢材抛丸机生产厂家，并且检修门已关闭可靠时，才能准备启动。启动机器前要发出信号，使机器附近的人员离开。
- 7) 要正确的按照操作规程操作。

## 二、工作中：

- 1) 首先启动通风吸尘电机，检查运行情况，确认正常后再启动抛丸清理机，抛丸清理机未开动前，不得打开供铁丸的控制阀门。
- 2) 要经常检查钢材清理质量，必要时可调整弹丸抛射角度和辊道输送速度，随时观察钢材是否有跑偏，打滑要及时排除。
- 3) 注意抛丸清理机运转中的振动和音响是否正常，轴承和电机温升情况，当出现异常要停车检查，排除故障或更换叶片。
- 4) 抛丸室工作结束时，应先关闭丸管，停止进风；关闭抛丸清理机电机，\*后停通风机。
- 5) 出现异常现象，立即停机，检查其原因并及时排除。
- 6) 潮湿钢板严禁进入抛丸室进行抛丸处理。

## 三、工作后：

- 1) 切断电源，清除分离器下部筛网上的杂物。
- 2) 进行日常维护保养。
- 3) 填写“交接班记录”，做好交接班工作。抛丸清理机利用抛丸器抛出的高速弹丸清理或强化铸件表面的铸造设备。抛丸清理机能同时对铸件进行落砂、除芯和清理。

钢材抛丸机生产厂家-钢材抛丸机-青岛和青铸造机械由青岛和青铸造机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛和青铸造机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为清洗、清理设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!