

间接式自动喷砂机

产品名称	间接式自动喷砂机
公司名称	东莞市博强智能设备科技有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	用途:涂装前零件的表面清理 规格:自动喷砂 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市长安镇厦岗大山东街11号104室
联系电话	13798764309

产品详情

间接式自动喷砂机咨询时请告知我们，产品的尺寸，形状，重量，材质及处理要求，我们会结合这几个因素给您推荐更合适更经济的喷砂设备。您也可以把您的产品工件邮寄到我公司打样，效果满意再订购机器!

间接式自动喷砂机功能喷射到工件表面的砂料在工件表面进行冲击研磨，把工件表面的杂质、氧化皮及少量油污清除掉，使表面积增大，提高涂层的附着力，提高涂装质量。可以分散结构体内在残余应力，达到硬化工件表面，增加零件表面对塑型变形和断裂的抵抗能力，并使工件表层产生压应力，提高其疲劳强度。使工件表面上的缺陷和由于机械加工所带来的损伤减少，从而降低应力集中,喷砂介质：专用玻璃珠、棕刚玉等。

间接式自动喷砂机技术参数：

整机外形尺寸 ----2250mm × 2200mm × 3150mm（长宽高）

工作舱尺寸 ----1800mm × 1900mm × 1000mm（长宽高）

加工工件尺寸 ----小于200mm宽 小于250mm高

除尘箱电机 ----380V 50Hz 5.5kw

喷头摆动电机 ----380V 50Hz 0.4kw

大转盘电机 ----380V 50Hz 0.75kw

小转盘电机 ----380V 50Hz 0.75KW

小转盘直径 ----200mm × 10mm厚 × 16个 转速为:0-40转/min利用变频器调速

驱动电机功率为 ----380V 50Hz 0.75KW 1400转/min

枪架摆动装置 ----转速0-140转/min 利用变频器调速

除尘箱尺寸 ----1000mm × 1000mm × 2200mm (长宽高)

除尘方式 ----布袋式除尘箱，采用自动除尘（也可选用：脉冲滤芯式除尘）

照明 ----220V，18w节能灯2只

分离器风量 ----10m³/min

压缩空气源 ----2-7bar(kg/cm²)

间接式自动喷砂工艺流程：

- 1、合上电源开关，打开气源，启动风机电机；
- 2、将工件放置在台车转盘上；
- 3、按下“台车进舱按钮”，台车将工件送入机舱；
- 4、台车到位后，按下自动启动按钮，转盘自动启动，转盘带动工件旋转；
- 5、转盘启动后3秒，喷枪自动启动；
- 6、喷枪自动启动后3秒；喷枪电机自动启动，喷枪对工件进行喷砂处理；
- 7、喷砂完毕后，移动电机停后3秒，喷枪停；启动吹净枪，吹净开始；
- 8、吹净完毕后，转盘电机停；人工按下“台车出舱按钮”，台车将工件送出机舱；
- 9、工人进行装卸工作，进入下一个循环。