F51(F60)是什么材料成分标准及力学性能分析

产品名称	F51(F60)是什么材料成分标准及力学性能分析
公司名称	上海钜备金属材料有限公司
价格	78.00/千克
规格参数	规格:10-300 密度:8.9 硬度:HBW: 290
公司地址	上海市松江区泗泾工业区九干路243号
联系电话	021-67898366 17321273906

产品详情

F51(F60)执行标准:GB/T 1220-2007, F51(F60)(X12CrNiMoN225)双相不锈钢,中国牌号为F51(F60)

材料号: F51(F60)

牌号:X12CrNiMoN225

标准: DIN 17400

F51(F60)不锈钢

特性及应用:不锈钢,德国DIN标准不锈钢。

F51(F60)化学成分:

碳 C: 0.03

硅 Si: 1.00

锰 Mn: 2.00

磷 P: 0.030

硫S: 0.020

铬 Cr: 21.00~23.00

钼 Mo: 2.50~3.50

镍 Ni: 4.50~6.50

钒 V:—

氮 N: 0.08~0.20。

上海钜备金属团队,期待您的咨询!

机械性能经固溶处理规定非比例延伸强度Rp0.2^b/(N/mm^2): 450抗拉强度Rm/(N/mm^2): 620断后伸长率A/%: 25硬度 HBW: 290