

耐反复冲击POM KT-5M 日本宝理 玩具齿轮用POM

产品名称	耐反复冲击POM KT-5M 日本宝理 玩具齿轮用POM
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:POM 型号:KT-5M 产地:日本宝理
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

耐反复冲击POM KT-5M 日本宝理 玩具齿轮用POM

POM（又称赛钢、特灵）。它是以甲醛等为原料聚合所得。POM-H（聚甲醛均聚物），POM-K（聚甲醛共聚物）是高密度、高结晶度的热塑性工程塑料。具有良好的物理、机械和化学性能，尤其是有优异的耐摩擦性能。

POM属结晶性塑料，熔点明显，一旦达到熔点，熔体粘度迅速下降。当温度超过一定限度或熔体受热时间过长，会引起分解。

铜是POM降解催化剂，与POM熔体接触的部位应避免使用铜或铜材料。

1、塑料处理

POM吸水性小，一般为0.2%-0.5%。在通常情况下，POM不需干燥就能加工，但对潮湿原料必须进行干燥。干燥温度80℃以上，时间2小时以上，具体应按供应商资料进行。

再生料使用比例一般不超过20-30%。但要视产品的种类和终用途而定，有时可达。

2、塑机的选用

POM除了要求螺杆无滞料区外，对注塑机没有特别要求，一般注塑即可。

3、模具及浇口设计

常见模具温度控制为80-90℃，流道直径有3-6mm，浇口长度为0.5mm，浇口大小要视胶壁厚度而定，圆

形浇口直径至少应制品厚度的0.5-0.6倍，长方形浇口的宽度通常是厚度的2倍或以上，深度为壁厚的0.6倍，脱模斜度40°-130°之间。

排气系统

POM-H 厚度0.01-0.02mm 宽3mm

POM-K 厚度0.04mm 宽3mm

4、熔胶温度

可用空射法量度

POM-H 可设为215 (190 -230)

POM-K 可设为205 (190 -210)

5、注射速度

常见为中速偏快，过慢易产生波纹，过快易产生射纹和剪切过热。

6、背压

越低越好，一般不超过200bar

POM注塑工艺特性与工艺参数的设定

1、POM也是典型的热敏性塑料，240℃下会严重分解。在210℃下，停留时间不能超过20min；即使在190℃下，停留时间好也不能超过1h。因此注塑时，在保证物料流动性的前提下，应尽量选用较低的成型温度和较短的受热时间。

2、POM具有明显的熔点，均聚POM为175℃、共聚POM为165℃。成型时，料筒温度的分布：前段190~200℃，中段180~190℃，后段150~180℃，喷嘴温度为170~180℃。对于薄壁制品，料筒温度可适当提高些，但不能超过210℃。

3、POM吸湿性小，加工前树脂可不干燥。必要时，可在90~100℃下，干燥2~4h。

4、POM的熔体粘度对剪切速率敏感。因此，要提高熔体流动性，不能单用提高温度，也要从提高注射速率和注射压力着手。大浇口、厚壁短流程、小面积的制品，注射压力为40~80MPa；一般制品为100MPa左右。小浇口、薄壁长流程、大面积的制品，注射压力较高，为120~140MPa。

5、模具温度通常控制在80~100℃，对薄壁长流程及形状复杂的制品，模温可提高至120℃。

6、高结晶度使成型收缩率较高（2~2.8%），壁厚部位易产生凹痕、缩瘪等缺陷。

黑褐斑点

描述：注塑件有正确的色调但偶尔可见斑点或条纹。

注塑机：

- A、上一次生产运行的降解塑料在炮螺杆、过胶圈内固化。———使用清洗混合物或高分子量亚加力料清洗射料装置。
- B、塑料困于射料装置的“*角”或不流动区，使它在高温下停留时间过长。———将炮筒和螺杆拆下来彻底清洗与熔化聚合物接触的表面；检查射嘴是否正确地位于炮筒内；用打开或直通类型的射嘴代替开闭型射嘴；检查过胶头是否破损。
- C、塑料进入模腔的速度太快引起过度剪切集合物。———降低注塑速度。
- D、熔胶温度过高。———降低炮筒温度；检查冷却体的流速对料斗闭锁装置是否足够，如有需要则调整流速；减少周期时间以增加经过射料装置的塑料。
- E、使用不正确的螺杆表面速度和背压，引起熔化塑料的过度剪切。———使用小的背压和正确的螺杆表面速度

模具：

- A、模具内出现油迹和油。———将模具，尤其是唧嘴拆下来并清理。
- B、浇口太少。———增大浇口的尺寸。
- C、注塑件壁厚太薄，使塑料不能充分流过，而毫无降解———检查壁厚的正确性和一致性。
- D、热流道模具中产生杂质———将热唧咀拆下清理

耐反复冲击POM，pom KT-5M ,pom日本宝理,玩具齿轮用POM,pom多少一吨

OM的耐候性不好，长期在紫外线作用下，力学性能下降，表面发生粉化和龟裂。

结晶料，熔融范围窄，熔融和凝固快，料温稍低于熔融温度即发生结晶。流动性中等。湿小，可不经干燥处理。优点 1、具高机械强度和刚性2、的疲劳强度 3、环境抵抗性、耐有机溶剂性佳4、耐反覆冲击性强5、广泛的使用温度范围(-40 ~120)6、良好的电气性质7、复原性良好8、具自己润滑性、耐磨性良好9、尺寸性优

用途电子电器:洗衣机、果汁机零件、定时器组件

汽车:车把零件、电动窗零件工业零件:机械零件、齿轮、把手、玩具、螺杆