

# 厂家定制 全自动攻丝机 攻丝机

产品名称	厂家定制 全自动攻丝机 攻丝机
公司名称	东莞市平峰五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇洋乌村升平中路38号
联系电话	13925805317 13925805317

## 产品详情

攻牙机部分设备展示

攻牙机加工的部分产品案例

如何降低攻牙机偏差?

- 1.在确保加工精度的前提下，提高数控钻孔攻牙机的出产效率及简化加工工序，可以有效缩短加工行程，自动攻丝机，减少空行程和辅佐的时间，避免了因繁琐工序过多而导致出差的概率，从而降低机床的偏差率。
- 2.再高智能化的数控钻孔攻牙机床也离不开人的操作，所以要想减少机床的偏差，也要从提高操机人员的技术能力，除了要接受技能培训外，更要善于总结经验，如根据加工工序和工艺参数等总结出一条更规范化的加工道路。
- 3.在平时的加工中，我们不时会遇到各种形状不一的产品，这就需要根据不同的产品设置不同的编程。如我们可以将不同类型的产品相应的加工编程记录下来，下一次遇到相同的产品或类似的产品，就可以把编程直接导入或稍微修改一下就可以使用，提高了编程的准确率和效率。从而减少了机床因程序错误而出现偏差的机会。

简析攻牙机的加工效率比较高的主要原因？

- 1.攻牙机使用齿轮攻牙机。进刀的路线与变桨齿轮相匹配，进退的路径完全相同，因此避免了牙齿腐烂的出现。无法达到此效果。

2.攻牙机的工装夹具与齿轮攻丝头成90度直角关系，以确保攻牙机的主轴与工件的内孔成一直线。攻牙垂直，提高了攻丝质量。它还可以延长水头的使用寿命(水头越垂直，攻丝机，水头上的力越小)

3.攻牙机采用特殊的切削油，使丝锥切割更顺畅，攻丝光洁度高，达到上佳效果。

以上三点就是有关攻牙机的加工效率非常高的原因分析的全部内容

东莞市平峰五金科技有限公司是集设备开发、研究、生产、销售为一体自动攻牙机的企业厂家，本厂现有生产四轴攻牙机，法兰帽攻牙机，圆型压铆系列攻牙机，多功能盲孔异性攻牙机，全自动攻丝机，伺服攻牙机，自动钻孔机，还可以为客户设计非标定制机，如：车槽，倒角，车端面，钻孔等机械。

部分攻牙机设备展示

设备生产过的部分产品案例

压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，螺母攻丝机，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使预置孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

厂家定制(图)-全自动攻丝机-攻丝机由东莞市平峰五金科技有限公司提供。东莞市平峰五金科技有限公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，平峰五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邹七平。