

毛巾超声波分切机 苏州拓步机械设备 开封超声波分切机

产品名称	毛巾超声波分切机 苏州拓步机械设备 开封超声波分切机
公司名称	苏州拓步机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区临湖镇和安路1128号
联系电话	18626100275 18626100275

产品详情

热切机超声波分切机

- 1、热切机操作。当以上工作完毕后，即可进行热切工作，将正反开关置于正转位置，旋转调速旋钮，开始时要慢慢操作，整体观察前后运作是否一致，如有异常可停机再作调整，此时要注意切布速度与布料所需温度的配合，开封超声波分切机，因为客户需要好的切边效果，一定的温度就需要一定的速度，速度快了热切会有毛边，速度慢了，切布会有烧焦。所以速度与温度的把控是在工作实践中慢慢摸索的。
- 2、收废边。下面的收废边装置要装上对应适中的纸管，太紧或太松都不能达到理想的收废边的效果。将两边切下不需要的废边，缠绕在收废边装置上，这时要注意调节收废边的速度，太快会拉紧所切面料，造成所切面料的准确性，太慢会来不及收取所切废边，所以要与主机的速度配合好。
- 3、尾布的处理。当一卷面料将要切完时，布尾在后面布栏拉至上布架之前，可进行接布工作，这样就不需要每次进行穿布工作了，而且还能保证前一卷面料的热切效果减少浪费。
- 4、光电对边的使用，当面料从后面穿到前面时，不要把布料放到U型探边里，当把布料前后整理一致时，超声波分切机生产商，把手动与自动开关旋到自动，此时后面小车会向右边移动，当小车移动后，再把U型探边推到布边，让布边进入U型槽中即可。千万不要事先把布边放入U型槽中，否则探边不起作用。
- 5、温控器的调整，打开电源后，温控器上PV、SV会有数字显示，PV是实际温度的显示，SV是所要调整的温度。此时根据面料所需温度进行调整，花边超声波分切机，按一下SET，毛巾超声波分切机，下面SV上的数字闪烁，从个位到十位、百位位置变动，按左方向箭头进行移动，从个位到十位、百位上的数字变化，只要按上下箭头进行调整即可。调整好所需温度后，在按一下SET键，此时就可以升温了。
- 6、机器上的所有配置，皆是根据生产可能使用而配备，在实际生产过程中可根据需要来判定是否使用，如前面的压辊。

热切分条机超声波分切机超声波分切机

苏州拓步机械设备有限公司--座落于苏州市吴中区新兴的工业园区-临湖浦庄。

热切分条机：对布料分条加工的宽度可在（10mm至1600mm范围）无级调节；有自动检察和调节布料扩张力系统，可对各种布料作相应的张力调节，从而使分条后的布条效果更佳更好；采用全电子程序控制，自动化程度高、操作方便、使用安全、工作、寿命长；有静电消除装置系统。

分条机工作原理：2.同步转速计算

由于我们知道变频器工作在低频时，分条机交流异步电机的特性不好，开启转矩低而且非线性，因此在收卷的整个过程中要尽量避免收卷电机工作在2HZ以下。因此收卷电机有个很低速度的限制。对于四级电机而已其同步转速计算如下： $n_1 = 30f_1/p = n_1 = 1500r/min = 2HZ/50HZ = N/1500 = N = 60rpm/min$ (f_1 为额定频率， p 为极对数， n_1 为同步转速)

3.限速运行：当达到很大卷径时，可以求出收卷整个过程中运行的很低速： $V = \pi * D * n / i = V_{min} = 3.14 * 1.2 * 60 / 9 = 25.12m/min$ ，张力控制时，分条机要对速度进行限制，否则会出现飞车，因此要限速运行。

毛巾超声波分切机-苏州拓步机械设备-开封超声波分切机由苏州拓步机械设备有限公司提供。苏州拓步机械设备有限公司在服装加工设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，拓步机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：姚先生。