东莞中走丝 线切割机床 炳丰中走丝 中走丝厂家

产品名称	东莞中走丝 线切割机床 炳丰中走丝 中走丝厂家
公司名称	佛山市炳丰数控设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:炳丰数控 行程:320*400 走丝速度:15000平方/时
公司地址	佛山市南海区大沥镇太平白界东牌坊出村口右边第一间厂房
联系电话	13927773536 13326710090

产品详情

加工变形的原因：

材料本身含有应力，电火花线切割加工打破了材料原有应力的平衡状态，通过变形来达到新的平衡，影响工件的加工形状导致报废。变形超出了加工精度要求，会使尺寸出现明显偏差。

电火花线切割加工的变形大小和工件的结构有关系，壁形状的凹模，容易产生变形。

造成变形的原因是多方面的，其变形的大小与形状复杂程度、长宽比等有关系，壁厚较薄的壁件容易产生变形。

材料内部应力作用发生变形，夹紧切割路径选择问题等等。这些多方面的原因将导致材

佛山市炳丰数控设备有限公司是一家集研发与销售为一体的数控电火花线切割生产厂家，公司地处于佛山南海大沥镇，交通便利，环境优美。拥有一批经验丰富的技术团队，为客户提供优质的售后服务。主营产品有：快走丝线切割、慢走丝线切割、高精度中走丝、高精度中走丝、共振度中走丝、超厚型线切割、超大型线切割数控切割机床、快走丝电火花线切割机床、线切割机床、中走丝线切割机床厂家、佛山线切割机床床厂家电话，中走丝切割机床，中走丝切割机床厂家,哪个牌子中走丝好，就到炳丰数控中走丝。

主营产品有：普通型线切割机床、普通型中走丝线切割机床、环保精密型中走丝线切割机床、中走丝线切割机床、中走丝线切割机床、高精度中走丝线切割机床、大锥度线切割机床等。