温州代理加工超硬65mn弹簧冷拔丝线材的厂家

产品名称	温州代理加工超硬65mn弹簧冷拔丝线材的厂家
公司名称	温州成辉五金制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	瓯北街道河田村沿江路3弄3号
联系电话	15990747442 15990747442

产品详情

请与我们联系

镀锌钢丝是用热镀或电镀方法在表面镀锌的碳素钢丝，其性能与矫直回火钢丝相同，可用作无粘结预应力外层防护，对水泥无害，镀锌量一般为200-300g/m²，和钢丝斜拉桥的平行钢丝拉索（另外还采用条股索等件束），物性和弹性极好，抗拉强度在900Mpa-2200Mpa之间（丝径：0.02mm-14.4mm），镀锌层均匀、附着力强、耐腐蚀力持久，光洁、没有裂纹、无节、起刺、伤痕和锈蚀。镀锌钢丝主要用于种植尖棚、养殖场、煤矿、建筑、桥梁、海滩、大型结构、热浸镀锌层厚度为250g/m²。广泛用于斜拉桥的钢索及污水池等环境条件恶劣的工程结构，弹簧及钢丝绳的制造，大大提高了钢丝的抗腐蚀能力。

65mn弹簧冷拔丝线材加工厂家

我司专营各类弹簧钢丝调直、切断、压延、拉方、压扁加工定制，扁线、方线、直条厂家直售。

材料：70#钢丝、不锈钢钢丝、T9A钢丝、82B钢丝、铜丝、镀锌钢丝、65Mn钢丝、铁丝等

钢丝直条

截面尺寸：0.7-12mm 长度：3m　m-3m

钢丝扁线：

厚度：0.3mm-8mm

宽度：0.5mm-12mm

钢丝方线：

长宽尺寸：0.5mm-5mm（异形截面可定制）

65钢特性及应用举例：冷变形塑性低，焊接性不好，淬火时容易形成裂纹，不宜采用水淬油冷，一般采用油淬，以截面较小零件采用水淬油冷或进行表面淬火处理。具有较高强度和弹性，冷变形塑性低，焊接性不好，淬火时容易形成裂纹，不宜采用水淬油冷，一般采用油淬，以截面较小零件采用水淬油冷或进行表面淬火处理。

65钢用于制造弹簧，弹簧圈，各种模具，离合器以及制造一般机械中的轴，刺。

8859-1(ISO)，国际标准化组织标准（ISO）：Type SC，Type DC，美国试验与材料协会标准（ASTM）:1065

65钢，中高碳弹簧钢，该钢经热处理或冷作硬化后具有较高强度、硬度与弹性，冷变形塑性低，焊接性不好，一般采用油淬，以截面较小零件采用水淬油冷或进行表面淬火处理。