

常熟压力容器对接焊缝无损检测/工艺焊检测

产品名称	常熟压力容器对接焊缝无损检测/工艺焊检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

为在国内金属材料测试领域有着深厚底蕴的广分检测，对在工业制造领域中常用的一项工艺——焊接，在焊接过程后的质量评判上有着丰富的经验，通过一定的试验过程进行焊接结果评价。适用范围包括：锅炉冶金，压力容器，压力管道，桥梁，船舶，航空航天，电力、核能以及承重钢结构等钢制设备的制造、建筑、安装、检修工作。焊接方法主要包括：焊条电弧焊，电阻焊，钨极氩弧焊，气体保护焊，埋弧焊，电渣焊等焊接方法。主要的参考标准包括：国内标准DL/T 868-2004《焊接工艺评定规程》GB/T 19869.1-2005《钢镍及镍合金的焊接工艺评定试验》NB/T 47014-2011《承压设备用焊接工艺评定》GB 50661-2011《钢结构焊接规范》JB/T 4734-2002《铝制焊接容器》JGJ/T 27-2014

《钢筋焊接接头试验方法标准》JGJ 18-2012《钢筋焊接及验收规程》欧洲标准ISO15614-1《钢的电弧焊和气焊 / 镍和镍合金的电弧焊》ISO15614-2《铝和铝合金的电弧焊》美**准ASME IX -2013AWS B4.0/4.0M:2007《焊缝金属的测试标准》AWS D1.1 / D1.1M:2010《钢结构焊接规程》AWS D1.2 / D1.2M:2003《铝结构焊接规程》AWS D1.6/D1.6M:2007《不锈钢焊接》