

双碾轮混砂机生产厂家 双碾轮混砂机 青岛和青铸机公司

产品名称	双碾轮混砂机生产厂家 双碾轮混砂机 青岛和青铸机公司
公司名称	青岛和青铸造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区珠山街道办事处台后工业园
联系电话	15166030552 15166030552

产品详情

国产混砂机和进口混砂机的差距

国产碾轮式混砂机产品目录给出数据，由生产率（t/h）除以每批加料量（kg），可计算出周期时间（min），分别为2.60~2.70min/批。与实际需要相比，双碾轮混砂机，如此短的有效混砂时间严重不足，以致型砂性能逐渐恶化。我国很多工厂混砂周期时间不足的原因是原设计的技术指标按照过去低密度造型、低强度型砂制定的。当时砂型的压实比压不足300 ~ 400kPa，型砂的湿压强度不高于70 ~ 90kPa。使用的是钙基膨润土，而且品质有限，有效膨润土含量也不高。如今高密度造型用型砂的湿压强度一般都超过140 kPa，有的甚至达到200kPa以上。都是用活化膨润土，而且树脂砂芯混入量增多都需长些时间混砂。原有的产品样本、设备说明书及设计手册上规定的混砂机生产率已不适用。如型砂需要量大，无法延长混砂时间，又没有空闲场地增添混砂机，的办法是改造砂处理工部，改换使用高生产率混砂机。国内几家大型厂纷纷引进外国转子混砂机的原因就在于此。但是更多的中小铸造工厂财力不足，没有条件购买昂贵的进口设备

使用混砂机出现问题应该立刻停止

- 1.混砂机不适用于潮湿和腐蚀性气体，不应长时间处理120以上的废气。
- 2.在混砂机的启动，停止和运行过程中，如有异常，双碾轮混砂机厂家定制，应立即停止工作并进行维护。
- 3.应定期检查真空吸尘器。 如果发现损坏的袋子或滑动袋子，应及时更换滤袋，通常每年一次。
- 4.通常情况下，每六个月检查一次除尘装置，并每年检查一次防尘风扇叶轮

混砂机的刮砂板，主轴铜套、联轴器、大小伞齿轮等经常要换新。刮砂板两天更换一次;大、小伞齿轮和主轴下铜套每半个月要更换一次;联轴器一个月更换一次。

混砂机驱动部分安装精度低，使大、小伞齿轮不能正确啮合。导致伞齿轮过早损坏，或小伞齿轮轴被扭断等故障发生，严重影响生产正常进行。为此，该厂重新设计一个底座，双碾轮混砂机价格，对混砂机驱动部分的安装进行了改进。

混砂机的碾盘底板、碾盘外圈均加防磨护板提高碾压、磨削物料效果和整机的使用寿命。碾轮在碾盘上的高度可以自动调节，双碾轮混砂机生产厂家，当遇到难以碾碎的物料和过厚的料层时碾轮自动。用途：铸造车间混制型芯砂等，可用于玻璃、陶瓷、化工、建材、型等行业颗粒或粉状物料的混制。

利用碾轮与碾盘的相对运动，使置于两者间的物料受到碾压及磨削而粉碎，混砂机在粉碎物料的同时还将物料混合，碾盘底板及碾盘周边均加防磨护板，提高碾压、磨削物料的效果和整机的使用寿命。碾轮在碾盘上的高度可以调节，当遇到难于碾碎的物料和过厚的料层时碾轮自动升起以保安全。混砂机是生产免烧砖、灰砂砖、水泥砖、耐火砖，粉碎和混合粉煤灰、锅炉炉渣，尾料渣及工业废渣作制砖原料的理想设备。双碾轮混砂机生产厂家-双碾轮混砂机-青岛和青铸机公司由青岛和青铸造机械有限公司提供。“混砂机，抛丸清理机，除尘设备”选择青岛和青铸造机械有限公司，公司位于：青岛市黄岛区珠山街道办事处台后工业园，多年来，和青铸机坚持为客户提供好的服务，联系人：季经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。和青铸机期待成为您的长期合作伙伴！