

科思创PC 德国拜耳PC 2400 抗紫外线PC

产品名称	科思创PC 德国拜耳PC 2400 抗紫外线PC
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:科思创 型号:2400
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

原料数据性能项目		试验条件[状态]	测试方法	测试数据
物理性能	体积熔融指数	250 ; 2.16kg	ISO 1133	--
	体积熔融指数	300 ; 1.2kg	ISO 1133	19
	成型收缩率, 流动方向	60*60*2 ; 500bar	ISO 294-4	0.65
	成型收缩率, 垂直流动方向	60*60*2 ; 500bar	ISO 294-4	0.65
机械性能	拉伸模量	23 /50%r.h 1毫米/分钟	ISO 527-1-2	2400
	屈服应力	23 /50%r.h {C}{C}{C}{C}50毫米/分钟	ISO 527-1-2	65
	屈服应变	23 /50%r.h 50毫米/分钟	ISO 527-1-2	6.0
	断裂延伸率	23 /50%r.h 50毫米/分钟	ISO 527-1-2	> 50
	断裂应力	23 /50%r.h 5毫米/分钟	ISO 527-1-2	--
	断裂应变	23 /50%r.h 5毫米/分钟	ISO 527-1-2	--
	拉伸蠕变模量	23 /50%r.h 1小时	ISO 899-1	2200
	拉伸蠕变模量	23 /50%r.h 1000小时	ISO 899-1	1900
	抗弯模量	23 /50%r.h 2毫米/分钟	ISO 179	2350
	Charpy冲击强度	23 /50%r.h 23	ISO 179/1eU	N

热性能	chary缺口冲击强度	23 /50%r.h 23 ; 3毫米	参照ISO 179/1eA	65P
	缺口冲击强度	23 /50%r.h 23 ; 3.2毫米	参照ISO 180/1eA	75P(C)
	大破坏力	23 /50%r.h 23	ISO 6603-2	5100
	破坏能	23 /50%r.h 23	ISO 6603-2	55
	玻璃化温度	10 /毫米	ISO 11357-1-2	145
	热变形温度	1.80MPa	ISO 75-1-2	125
	热变形温度	0.45MPa	ISO 75-1-2	137
	维卡软化温度	50N ; 50 /小时	ISO 306	145
	线性热膨胀系数 , 流动方向	23-55	ISO 11359-1-2	0.65
	线性热膨胀系数 , 垂流方向	23-55	ISO 11359-1-2	0.65
	燃烧性能 UL94	1.5毫米	UL 94	V-2
	燃烧性能 UL94	厚度 () 毫米	UL 94	HB(2.7)
	燃烧性能 UL94-5V	3.0毫米	UL 94	
	氧指数	A溶液	ISO 4589-2	27
	灼热金属丝试验 (G WFI)	1.5毫米	IEC 60695-2-12	850
	灼热金属丝试验 (G WFI)	1.0毫米	IEC 60695-2-12	930
	灼热金属丝试验 (G WIT)	1.5毫米	IEC 60695-2-13	875
	灼热金属丝试验 (G WIT)	3.0毫米	IEC 60695-2-13	875
	电性能	相对介电常数	23 /50%r.h 100Hz	IEC 60250
相对介电常数		23 /50%r.h 1MHz	IEC 60250	3.0
损耗因子		23 /50%r.h 100Hz	IEC 60250	5
损耗因子		23 /50%r.h 1MHz	IEC 60250	90
体积电阻率		23 /50%r.h	IEC 60093	1E14
表面电阻率		23 /50%r.h	IEC 60093	1E16
介电强度		23 /50%r.h 1毫米	IEC 60243-1	34
对比电弧径迹性CTI		23 /50%r.h 方法A	IEC 60112	250
其他	吸水性(饱和值)	在23 水中	ISO 62	0.30
	吸水性(静态均衡值)	23 : 50%rh	ISO 62	0.12
原料特定性能	密度	23	ISO 1183	1.2
	折射系数	过程A	ISO 489	1.586
	透光率 (清澈透明材料)	1毫米	ISO 13468-2	89
		2毫米	ISO 13468-2	89
		3毫米		

本公司长期经营各国塑胶原料、各类改性料;欢迎洽谈惠顾。顺祝:商祺!

主营:ABS PP PA PMMA POM PC PC/ABS PBT PPO PPS LCP TPU TPR PEI等塑胶原料及PA6T PA46 PA9T等高性能 (耐高温) 塑胶原料。