

ABS 日本东丽 700

产品名称	ABS 日本东丽 700
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	13.00/千克kg
规格参数	日本:东丽 ABS:700 RD 日本:日本东丽 700
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

ABS 日本东丽 700
ABS 日本东丽 700

ABS属于无定形聚合物，无明显熔点。由于其牌号品级繁多，在注塑过程中应按品级的不同制订合适的工艺参数，一般在160 以上，240 以下即可成型。因为温度过高，有破坏ABS中橡胶相的倾向，而且在250 以上开始出现分解。在成型过程中、ABS热稳定性较好，可供选择的范围较大，不易出现降解或分解。而且ABS的熔体粘度适中，其流动性比聚氯乙烯、聚碳酸酯等要好，而且熔体的冷却固化速度比较快，一般在515S内即可冷固。ABS的流动性与注射温度和注射压力都有关系，其中注射压力稍敏感些。为此，在成型过程中可从注射压力入手，以降低其熔体粘度，提高充模性能。ABS因组分的不同，吸水及粘附水的性能各异，其表面粘附水及吸水率在0.20.5%有时可达0.30.8%之间，为了得到较为理想的制品，在成型前作干燥处理，使含水量降至0.1%以下。否则制件表面将会出现气泡、银丝等疵病。

硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度

R 计秤, 23 ° C

116

ISO 2039-2

R 级, 23 ° C

ASTM D785

冲击性能

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

13

kJ/m

ISO 179

悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C, 12.7 mm)

220

J/m

ASTM D256

可燃性

UL 阻燃等级

HB

UL 94

热性能

载荷下热变形温度

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm

88.0

ASTM D648

1.8 MPa, 未退火

82.0

ISO 75-2/A

维卡软化温度

95.0