

全自动角钢数控冲孔机 万邦机械 角钢数控冲孔机

产品名称	全自动角钢数控冲孔机 万邦机械 角钢数控冲孔机
公司名称	佛山市万邦机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	三水区白坭镇银州路3号
联系电话	13630033803 13630033803

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市万邦机械设备有限公司

角钢全自动冲孔机操作使用注意事项

角钢全自动冲孔机是将槽钢角钢安装好后，在液压机构的驱动下，冲孔模具作用在材料上，完成冲孔的一种机械设备。那么槽钢全自动冲孔机的操作使用注意事项大家了解吗？

角钢全自动冲孔机操作使用注意事项：

一、准备操作。

角钢全自动冲孔机在正式作业前需要进行一些准备操作以保证冲孔机的打孔效果。操作人员需要根据冲孔产品的类型以及槽钢全自动冲孔机安装模具的规格选择相应的上下模，且顺序为安装好上模并确认将螺丝拧紧之后再行下模的安装。

二、压料和放料。

对角钢全自动冲孔机进行正确的压料和放料也是整个冲孔机冲孔作业步骤中的重要一环。我们在操作时应该考虑冲孔的预期效果来准备相应厚度的材料并设置好正确的槽钢全自动冲孔机工作高度，从而能够保证槽钢全自动冲孔机对材料进行冲孔时的准确性。

三、修理和维护。

稳定性好的槽钢全自动冲孔机能够通过良好的修理和维护操作获得更长的使用寿命和使用效果。企业需要安排有经验的操作人员对槽钢全自动冲孔机进行看护并定期进行检查。

钢结构槽钢自动冲床

1. 一次可同时冲2-6根管，效率gao
2. 冲孔精度准确，提高成品率。
3. 工人劳动强度低，建筑角钢冲孔机，角钢数控冲孔机在哪里购买，独te的机台及模具安全结构性设计，角钢数控冲孔机，确保工人操作安全，减少***事故。
4. 可以一次在同支管上冲不同孔距和孔数。
5. 易维护，维定成熟的标准件系统，方便和容易维护保养，降低维护成本
6. 机台尺寸：6800*1000*1700mm。

商品介绍：

钢结构槽钢自动冲床是我公司在一般液压冲孔机械的基础上对于现在槽钢冲孔工人劳动强度大、功率低、孔距难控制、成品率低一级疑问而研制的一款高功率、易操作的智能型冲孔机械，有效的改善了以上存在的疑问，是现在管材冲孔职业先进的冲孔机械。

- 3；模具材料配合及热处理硬度选择不科学，液压冲孔机器，造成冲坏模芯。
- 4；模具装配技术不到，造成冲坏模芯。

针对上述冲坏模芯的的原因，

我们采取了以下措施；

- 1；采用了第四代自动找心模芯；解决了模芯在管内自动定芯的问题，全自动角钢数控冲孔机，实现了同一规格不同壁厚管子，只需一个自动定芯模芯。可节约大量模芯。从根本上解决了传动管子冲孔易打坏模芯，切角冲孔机，老大难问题。

全自动角钢数控冲孔机-万邦机械-

角钢数控冲孔机由佛山市万邦机械设备有限公司提供。佛山市万邦机械设备有限公司是广东 佛山 ,数控机床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在万邦机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创万邦机械更加美好的未来。