

电焊机把线yh25

产品名称	电焊机把线yh25
公司名称	畅朗迪线缆有限公司
价格	.00/米
规格参数	产地:河北 品牌:天联
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡毕演马村
联系电话	15733673330 13292661877

产品详情

电焊机把线yh25YH电缆电缆即电焊机电缆,全称高强度橡胶套电焊机电缆,俗称焊把

线,是YC电缆(通用橡胶套电缆)的一种。用于电焊机二次侧接线及连

接电焊钳、电焊机的专用电缆,其特性是电阻大、电压低。工作电压

一般为450V到750V。电焊机电缆的结构为单线芯,一般为多根铜丝

组成铜丝组,多组铜丝组则组成电焊机电缆的导体部分,所以YH电

缆线体较粗,铜丝数百根。多组铜丝的周围被一层耐热聚酯薄膜绝缘包裹。绝缘层一般为纯天然橡胶,铜丝为无氧铜,这样,才能保证线芯的良好导电性及电缆的安全性。常用电焊机电缆的规格型号有16平方、25平方、35平方、50平方、70平方、95平方、120平方等电焊机电缆的几个特性:电焊机把线yh25

(1)YH电缆是在低电压最高电压为

200V大电流的条件下工作要求具有一定耐性

2)焊把线电缆电焊机把线yh25

长期允许工作温度不应超过65 。(3)电机引接线电缆频繁地移动扭绕和施放要求柔软弯曲性能好。(4)在施放中易受到尖锐钢铁构件的刮、擦故要求电缆绝缘抗撕、耐磨等机械性能好。(5)使用环境条件复杂如日晒、水沸、接触泥水、机油、酸碱液体等要,要求有一定的耐气候性和耐油,耐溶剂型。(6)有时会碰到热焊件,要求耐热变形性好。(7)经常移动,要求外径小,重量轻。由于对此电缆电性能要求不高,且使用环境条件复杂,在结构上要求满足各种复杂的环境因素是不适宜的。使用时注意改善使用条件,防止外来破坏。电焊机把线yh25 1:将配电柜后板拆出,按照图纸布局安装线槽及导轨,横平竖直,导轨两头与线槽缝隙不得大于2MM(线槽内安装扎线扣)。2:确认元器件型号,按照图纸布局排放元器件并贴上标签。3:接线时须强弱电分开走,避免干扰。4:号码管字体方向大小必须统一(由左往右看

，由下往上看)。5：压线时线鼻子必须压紧。元器件接线时按照螺丝的顺时针方向拧紧，拧紧后用手拉一下，检查是否会脱落。一个接线孔最多只能接2根线。6：电线颜色使用根据图纸或者客户要求，如果没有要求就使用公司标准：（380VA黄B绿C红N蓝PE黄绿，220V火线黑色零线浅蓝色，24v+棕色0v深蓝色）7：接线完成检查没有错误后装入配电柜，接线过门时须留有弧度，并套缠绕管保护。另外，SSR的性质还与接通时的电流上升率 di/dt 密切相关。 di/dt 超过某一值会使SSR的可控硅输出器件损坏。为避免上述浪涌电流对SSR的损坏，可不同程度的降额使用SSR，必要时，可在负载电路中串联电阻，将浪涌电流和可能发生的短路电流限制在SSR所允许的过负载范围内，也可利用快速熔断的保险丝来保护SSR。对于SSR，特别对交流SSR，电压指数上升率是一个重要参数。这是因为当SSR关断时，若输出端电压上升率超过SSR规定的 dv/dt ，可能使SSR误接通，严重时会造成SSR的损坏一般SSR规定的 dv/dt 为100v/us，也有的达200v/us。