

供应YHPTPIM/4*2*24AWG4*26AWG超五类电缆厂家直销

产品名称	供应YHPTPIM/4*2*24AWG4*26AWG超五类电缆厂家直销
公司名称	畅朗迪线缆有限公司
价格	.00/米
规格参数	产地:河北 品牌:天联
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡毕演马村
联系电话	15733673330 13292661877

产品详情

供应YHPTPIM/4*2*24AWG4*26AWG超五类电缆厂家直销YH电缆电缆即电焊机电缆,全称高强度橡胶套电焊机电缆,俗称焊把

线,是YC电缆(通用橡胶套电缆)的一种。用于电焊机二次侧接线及连

接电焊钳、电焊机的专用电缆,其特性是电阻大、电压低。工作电压

一般为450V到750V。电焊机电缆的结构为单线芯,一般为多根铜丝

组成铜丝组,多组铜丝组则组成电焊机电缆的导体部分,所以YH电

缆线体较粗,铜丝数百根。多组铜丝的周围被一层耐热聚酯薄膜绝缘包裹。绝缘层一般为纯天然橡胶,铜丝为无氧铜,这样,才能保证线芯的良好导电性及电缆的安全性。常用电焊机电缆的规格型号有16平方、25平方、35平方、50平方、70平方、95平方、120平方等电焊机电缆的几个特性:供应YHPTPIM/4*2*24AWG4*26AWG超五类电缆厂家直销

(1)YH电缆是在低电压最高电压为

200V大电流的条件下工作要求具有一定耐性

2)焊把线电缆供应YHPTPIM/4*2*24AWG4*26AWG超五类电缆厂家直销

长期允许工作温度不应超过65℃。(3)电机引接线电缆频繁地移动扭绕和施放要求柔软弯曲性能好。(4)在施放中易受到尖锐钢铁构件的刮、擦故要求电缆绝缘抗撕、耐磨等机械性能好。(5)使用环境条件复杂如日晒、水沸、接触泥水、机油、酸碱液体等要,要求有一定的耐气候性和耐油,耐溶剂型。(6)有时会碰到热焊件,要求耐热变形性好。(7)经常移动,要求外径小,重量轻。由于对此电缆电性能要求不高,且使用环境条件复杂,在结构上要求满足各种复杂的环境因素是不适宜的。使用时注意改善使用条件

，防止外来破坏。供应YHPTPIM/4*2*24AWG4*26AWG超五类电缆厂家直销 变频器选型确实很重要，因为选型如果不合适，轻则造成时间和金钱的浪费，重则造成生产事故和人员损伤。《工控姚》就在此和大家谈谈低压变频器的快速选型方法吧，以供参考。第根据变频器的分类选型变频器可分为通用型变频器和专用型变频器。通用型变频器主要用在：一般的风机泵（指变频器只拖动单台风机或泵）类负载、机械负载、要求高过载的负载等等。专用型变频器主要用在：特殊的风机泵（指变频器拖动多台风机或泵）类负载、电梯类型负载、张力控制类负载、EPS类负载、防尘防湿类负载、纺织类负载、抽油机类负载、防爆类负载、等等。层以上板(优点是：防干扰辐射)，优先选择内电层走线，走不开选择平面层，禁止从地或电源层走线(原因：会分割电源层，产生寄生效应)。多电源系统的布线：如FPGA+DSP系统做6层板，一般至少会有3.3V+1.2V+1.8V+5V。3V一般是主电源，直接铺电源层，通过过孔很容易布通全局电源网络。5V一般可能是电源输入，只需要在一小块区域内铺铜。且尽量粗(你问我该多粗——能多粗就多粗，越粗越好)1.2V和1.8V是内核电源(如果直接采用线连的方式会在面临BGA器件时遇到很大困难)，布局时尽量将1.2V与1.8V分开，并让1.2V或1.8V内相连的元件布局在紧凑的区域，使用铜皮的方式连接，如下图：总之，因为电源网络遍布整个PCB，如果采用走线的方式会很复杂而且会绕很远，使用铺铜皮的方法是一种很好的选择!邻层之间走线采用交叉方式：既可减少并行导线之间的电磁干扰(高中学的哦)，又方便走线(参考资料1)。