

# 厂家专业生产35平方焊把线电缆

产品名称	厂家专业生产35平方焊把线电缆
公司名称	畅朗迪线缆有限公司
价格	.00/米
规格参数	产地:河北 品牌:天联
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡毕演马村
联系电话	15733673330 13292661877

## 产品详情

厂家专业生产35平方焊把线电缆YH电缆电缆即电焊机电缆,全称高强度橡胶套电焊机电缆,俗称焊把

线,是YC电缆(通用橡胶套电缆)的一种。用于电焊机二次侧接线及连

接电焊钳、电焊机的专用电缆,其特性是电阻大、电压低。工作电压

一般为450V到750V。电焊机电缆的结构为单线芯,一般为多根铜丝

组成铜丝组,多组铜丝组则组成电焊机电缆的导体部分,所以YH电

缆线体较粗,铜丝数百根。多组铜丝的周围被一层耐热聚酯薄膜绝缘包裹。绝缘层一般为纯天然橡胶,铜丝为无氧铜,这样,才能保证线芯的良好导电性及电缆的安全性。常用电焊机电缆的规格型号有16平方、25平方、35平方、50平方、70平方、95平方、120平方等电焊机电缆的几个特性:厂家专业生产35平方焊把线电缆

(1)YH电缆是在低电压最高电压为

200V大电流的条件下工作要求具有一定耐性

2)焊把线电缆厂家专业生产35平方焊把线电缆

长期允许工作温度不应超过65 。(3)电机引接线电缆频繁地移动扭绕和施放要求柔软弯曲性能好。(4)在施放中易受到尖锐钢铁构件的刮、擦故要求电缆绝缘抗撕、耐磨等机械性能好。(5)使用环境条件复杂如日晒、水沸、接触泥水、机油、酸碱液体等要,要求有一定的耐气候性和耐油,耐溶剂型。(6)有时会碰到热焊件,要求耐热变形性好。(7)经常移动,要求外径小,重量轻。由于对此电缆电性能要求不高,且使用环境条件复杂,在结构上要求满足各种复杂的环境因素是不适宜的。使用时注意改善使用条件,防止外来破坏。厂家专业生产35平方焊把线电缆 过流保护过流保护公式可参考如下:  $T = (K \cdot S / I)^3$  其中, T表示切断负载电路所需时间; K表示绝缘铜导线系数; S表示导线的截面积; I表示短路时电流大

小。通过以上三个公式我们可以清楚的看出，动力和控制电路在设计中首先考虑的是机床器件的额定电流和线路负载电流，之后确定机床中使用导体线缆的横截面积。当截容量达到1.45倍时是安全临界点，超过这个临界点时就会比较危险，要确保安全，必须在规定时间内通过。在达到 $I_{max}$ 之前必须切断电源。就这个问题我觉得华能的考官问的有水平，一是理论书上不好查，二是规程上没有，而且还真的要去就地多看看才能知道。至于发电机失磁、振荡的现象和处理，这种题，人家现在已经不问了。所以各位不要去查资料，就现在看看自己究竟知道不知道，如果不知道，以后还是要努力学习，多问，多看，多思考，不要光看规程和理论书。熟悉电气图例符号，弄清图例、符号所代表的内容。电气符号主要包括文字符号、图形符号、项目代号和回路标号等。