

# POM美国塞拉尼斯 S 27064 XAP 含冲击改性剂 高能量吸收 易流动 用于薄壁部件

产品名称	POM美国塞拉尼斯 S 27064 XAP 含冲击改性剂 高能量吸收 易流动 用于薄壁部件
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	26.80/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

POM主要在齿轮、轴承座等机械部件的领域中广泛地发挥其作用。也应用于录像机、CD、LD、MD播放机、收音机、耳机、立体声音响等音响机器，打印机、键盘、CD-ROM驱动器等OA机器，洗衣机、干燥机、电吹风等家用电器，安全带机械部件、车门外部把手、反射镜、发动机室等的汽车用零部件，还有照相机，钟表等的精密零件，以及建筑材料，游戏机等玩具及文具等的成型用材料。

**汽车工业：**用于制造汽车上的半轴、行星齿轮垫等不仅节约了铜，而且提高了使用寿命。还可用它做散热器水管阀门、散热器箱盖、水泵叶轮、齿轮外壳、汽化器外壳、油门踏板零件，以及加热器风扇、控制杆、各式开关、轴承支架、调节器手柄、制动器及洗涤泵等零部件。

**电子电器：**可用于制造电扳手外壳、开关手柄，还可制作电话、无线电、录音机、录象机、电视机、计算机、传真机的零部件、计时器零件，录音机磁带座等。

**机械设备：**用于制造各种齿轮、滚轮、轴承、输送带、弹簧、凸轮、螺栓、各种泵体、壳体、叶轮摩擦轴承座等机械设备的结构零部件。

**其它方面：**用于制作自来水龙头、框窗、洗漱盆、水箱、门帘滑轮、水表壳体和水管接头等。另外，还可以用于气溶胶的包装、输油管、浸在油中的部件及标准电阻面板等。

适用于工种制品、高应力零件，加工素材、板、条、管、用于必须要有超强韧性的高负载零件、齿轮、拉炼、衬套、凸轮和其它耐磨擦的应用、需要抗磨耗的机械零件、有素材可供机械加工、需要较好韧性的一般机械零件、需要较高刚性的机械零件、需要较高刚性的一般机械零件、应用于办公室自动化设备的齿轮等、较多模穴与较不易填充的薄肉成型品、较多模穴与较不易填充的薄肉成型品。

## POM注塑工艺

### 塑机的选用

聚甲醛POM除了要求螺杆无滞料区外，对注塑机没有特别要求，一般注塑即可。

### 模具及浇口设计

常见模具温度控制为80-90℃，流道直径有3-6mm，浇口长度为0.5mm，浇口大小要视胶壁厚度而定，圆形浇口直径至少应制品厚度的0.5-0.6倍，长方形浇口的宽度通常是厚度的2倍或以上，深度为壁厚的0.6倍，脱模斜度40°-1°30′之间。

### 模具温度

80~105℃。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

### 注射速度

常见为中速偏快，过慢易产生波纹，过快易产生射纹和剪切过热。

### 注射压力

700~1200bar

### 背压

越低越好，一般不超过200bar

中等或偏高的注射速度。

通常模具是影响聚甲醛（POM）强度的主要因素，模温高，结晶时间长，有利于晶体的生长，结晶较完整，并且流动性会更好。一般情况下，模温应控制在75~120℃。

注射压力的大小主要取决于聚甲醛（POM）的熔融流动性，流道、浇口的厚度和宽度，以及塑料制品的

厚度等因素。通常为40 ~ 130Mpa，对于厚壁制品，注射压力可取小值，反之薄壁制品则应取大值。