

浙江毛刷辊 毛刷辊生产 安徽途达 实力厂家

产品名称	浙江毛刷辊 毛刷辊生产 安徽途达 实力厂家
公司名称	安徽途达刷业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安庆市潜山市源潭镇工业园区139号
联系电话	15212291106 15212291106

产品详情

玻璃陶瓷会用到剑麻毛刷辊来抛光。金属加工常用磨料丝毛刷辊，因为其具有耐酸，耐碱等特性，弹簧毛刷辊，广泛用于钢材的初加工，钢板的除锈，镀锌钢板的生产，钢板彩涂等行业；或者使用金属丝毛刷辊：如钢丝，铜丝等作为刷毛进行抛光。建材加工会用到马毛刷辊，在耐磨及抗腐蚀方面马毛刷辊较普通毛刷辊表现得更为突出，通常用来处理皮革、地板、家具等的表面抛光、打蜡、封釉。

毛刷辊在人造革成型加工中的注意事项

一：泡沫层与布基粘合不牢或剥离1. 凝胶温度太高。应适当降低预热烘箱的温度。2.毛刷辊离布基太远。应适当调整毛刷辊辊面与布基的距离开车时泡沫层不能从钢带上剥离下来
钢带温度太高。应适当降低。

二：钢带变形偏斜1.钢带受热不均局部变形。应在开车升温前先使钢带运转，工业毛刷辊厂家，待钢带冷却后再停车。2.张力辊筒不平行，使钢带运转时偏斜。应及时调整钢带张力，使其在张力辊中部运转。

三：涂膜变色1. 催发剂及稳定剂使用不当。应避免含铅催发剂与含硫锡稳定剂一起使用。例如，浙江毛刷辊，在内层使用了含铅催发剂，毛刷辊生产，在面层使用了含硫锡稳定剂，就会导致涂膜变色。

四：布基透油1.预热烘箱温度太低。应适当提高预热烘箱的温度或关闭小排风口。2.糊料粘度太低。应适当提高。

纺织业：产品有定型机毛刷轮、磨毛机毛刷、刷毛机毛刷、精梳机毛刷、棕刷、细纱机毛刷、磨皮机毛刷、抛光布轮。烧毛机刷辊，采用猪鬃或尼龙等刷丝材料，辊轴使用45#圆钢+注塑，纺织出来的坯布上有很多多余的毛茸，烧毛辊的用途就是将这些多余的毛茸刷出来，在刷辊下方有明火将这些毛茸烧掉；分幅机开幅辊，分幅辊采用45#圆钢的辊轴、尼龙等材料的刷毛制成，由中间往两边呈人字斜方式植毛，刷辊送布入卷，人字斜的作用就是将布往两边刷使其顺直；针板压边刷轮，中间为注塑体，刷毛大多为猪鬃，用途就是将布边通过刷毛的压力压到机器的针板上。

浙江毛刷辊-毛刷辊生产-安徽途达-实力厂家(诚信商家)由安徽途达刷业有限公司提供。安徽途达刷业有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 安庆 的库存设备及工业用品等行业积累了大批忠诚的客户。安徽途达带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！