

## 电缆管沟模具生产方式

产品名称	电缆管沟模具生产方式
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	310.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

## 产品详情

电缆管沟模具生产方式描述的是现场浇筑的生产方式，模具制作混凝土预制件的时候可以使用现场浇筑的生产方式也可以使用预制生产的方式，具体的可以根据自己的真实工程需求来进行定制，现场浇筑的生产方式的话需要把模具还有会使用到的生产工具一起运输到施工现场进行制作，耗费的生产时间少，制作出来的混凝土预制件也是非常的紧实，把所有的电缆管沟模具全部运输到施工现场之后需要先清点模具的数量，然后把所有相同尺寸的模具全部一起进行拼接，同时生产，可以在模具的内壁处刷上一层油，这样就可以防止模具与混凝土产生粘连的现象，然后把工程需要的所有混凝土全部倒入模具中，使用震动棒把模具中的混凝土中产生的气泡震动出来消泡，模具的使用步骤简单，制作混凝土预制件的时候需要注意避免模具损坏的现象出现，也需要注意发现模具损坏之后，及时的联系模具制作厂家重新定制模具，这样模具的使用时间才会延长一些，电缆管沟模具使用完之后需要把模具放置到干净的场所中，以免模具出现受损的现象。