

浇铸工艺镁合金牺牲阳极 镁阳极焦作龙昌 阴极保护镁阳极

产品名称	浇铸工艺镁合金牺牲阳极 镁阳极焦作龙昌 阴极保护镁阳极
公司名称	焦作市龙昌阴保材料工程有限公司
价格	22.00/公斤
规格参数	品牌:龙昌阴保 型号:多种 产地:焦作
公司地址	河南省焦作市武陟县大虹桥乡 寺王庄村东500米
联系电话	0391-7541988 15225891243

产品详情

品名:	镁锰合金,	牌号:	
产地:	河南	镁含量:	
品牌:	龙昌阴保		

产品详情

1、简介

镁阳极的电流效率约50%，受环境影响还可能更低。当土壤或水中含盐量较低时，电流输出小，因而，其自身腐蚀相对较大。当土壤电阻率高时，阳极输出电流小，阳极表面容易发生钝化，进一步加大接地电阻，使阳极输出电流进一步减小。此时，阳极的开路电位或在通电点处测量管道电位，可能没有明显变化。温度升高时，自身腐蚀加剧，效率降低，所以，在咸水或盐水中，使用温度不宜超过32℃；在淡水中，不宜超过45℃，在海水中，其寿命很短，不宜采用。

2、化学成分

元素	标准型	镁锰型
Al	5.3~6.7	0.010
Zn	2.5~3.5	—
Mn	0.15~0.60	0.50~1.30
Fe	0.005	0.03

Ni	0.003	0.001
Cu	0.020	
Si	0.10	
Mg	余量	

3、化学性能

性能	标准型	镁锰型	备注
密度g/cm	1.77	1.74	
开路电位 V	-1.55	-1.70	相对CSE
理论电容量 A.h/kg	2210	2200	
理论电流效率 %	55	50	在海水中，3mA/cm条件下
实际电流效率 %	50	40	在土壤中，0.03mA/cm条件下
实际电容量 A.h/kg	1110	880	

4、使用范围

镁合金牺牲阳极阴极保护方法中，镁阳极可用于电阻率在20欧.米到100欧.米的土壤或淡水环境。

镁牺牲阳极一般可以在电阻率20欧姆/米~50欧姆/米的土壤或者淡水环境中，电阻率小于10欧姆/米的环境中一般不会使用镁[牺牲阳极](#)

。100 的是镁牺牲阳极使用时可以达到的温度，镁牺牲阳极的使用率为百分之八十五，所以当阳极的重量剩到百分之十五的时候，就可以认定该阳极已经失效。镁牺牲阳极的电阻率正常情况下是50%，但是受到各种情况的约束可能会更低一些。

在咸水或者盐水的影响下，使用镁牺牲阳极时，温度好不要超过30摄氏度，在淡水环境中，温度也不应该超过45摄氏度来使用镁牺牲阳极，所以镁牺牲阳极不适宜在海水中使用，在海水中其腐蚀速度太快，寿命很短。