

# 厂家供应磨料磨具手机壳喷砂陶瓷砂B120

产品名称	厂家供应磨料磨具手机壳喷砂陶瓷砂B120
公司名称	昆山市镓金电子有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:镓金 型号:B205 产地:江苏
公司地址	江苏省苏州市昆山市开发区
联系电话	0512-55162015 15962636497

## 产品详情

品名

制造工艺

化学成分

密度

堆积密度

硬度参考值

品质等级

维氏

莫氏

洛氏

陶瓷砂

熔融法

ZrO2 : 60-70%

SiO<sub>2</sub> : 28-33%

3.85

2.3

700HV

7级

60HRC

出口级

### 粒径规格

B20 : 0.600-0.850mm

B80 : 0.180-0.250mm

B170 : 0.045-0.090mm

B30 : 0.425-0.600mm

B100 : 0.125-0.180mm

B205 : 0.000-0.063mm

B40 : 0.250-0.425mm

B120 : 0.063-0.125mm

B400 : 0.030-0.063mm

B60 : 0.125-0.250mm

B125 : 0.000-0.125mm

B505 : 0.010-0.030mm

### 产品特点

1.陶瓷砂呈球形、表面光滑不损伤工件、硬度高、寿命长、弹性好，喷砂过程中砂粒多角度回弹，非常适合（金属、塑料）结构复杂工件，同时具有消除应力、提高工件疲劳寿命的作用。

2.陶瓷砂可循环使用，减少换料次数提高生产效率，喷砂过程不易破碎、无粉尘、无金属污染，清洁环

保、无矽肺隐患，有助于员工身体健康。

3.对比玻璃砂效果、光洁度等级更高，寿命提高约20-30倍。

4.对比钢丸铁砂精糙度更低、对工件无铁元素污染、无金属粉残留工件表面、无偏色现象还原金属本色。

## 产品优势

1.密度在玻璃砂和钢丸铁砂之间，硬度较大，在喷砂强度区间上，能恰当的填补玻璃砂与钢丸铁砂击打强度的上下限盲区

2.陶瓷砂的质量轻、但硬度高，非常适合钛合金、铝合金、高温合金等金属喷砂强化与成型。

3.更环保，对加工零件无铁污染；产生粉尘少、工作环境更清洁，无矽肺隐患、对人体无害。

4.陶瓷砂在循环使用过程中不变形，磨耗低，能保证批量生产时，表面喷砂效果的一致性。

5.陶瓷砂球形度高，表面光滑，对设备损耗较低。

6.陶瓷砂拥有更加广泛的粒径范围，能够满足更多应用需求。

## 常规参数

### 对比

### 玻璃砂

### 钢砂

## 主要成份

ZrO<sub>2</sub>+SiO<sub>2</sub>

SiO<sub>2</sub>+NaO<sub>2</sub>

C+Si+Mn+S+P

## 维氏硬度

700HV

560HV

## 洛氏硬度

60HRC

46HRC

真密度

3.85g/cm<sup>3</sup>

2.6 g/cm<sup>3</sup>

7.8 g/cm<sup>3</sup>

粒径区间

0.04-0.85mm

0.045-0.85mm

0.05-0.60mm

颗粒形状

球形

圆角

粉尘污染

极小

大

中

金属污染

无

有

循环次数

多次

1-2次

## 使用寿命

高

约陶瓷砂1/25

## 耗电量

低

## 设备磨损

## 喷砂效果

光洁度高、工件不变色

光洁度高、工件发白

光洁度低、工件发黑

## 应用领域

数码类：电脑、手机、相机、平板等金属、塑胶外观及内置件，表面精饰处理。

机械类：机械外观整体喷砂抛光、精饰，还原金属本色、提升视觉效果和质感。

五金类：金属零部件抛光，去毛刺、去氧化皮、除锈、除油污、喷涂前处理。

管道类：铜管、钢管等金属管道，内外壁清理抛光。

模具类：玻璃瓶、轮胎等模具清理除锈、污垢及杂质清理。

## 应用案例

## 适用设备

### 手动式

手动密闭式喷砂机、手动推车转盘喷砂机、双枪双工位手动喷砂机，手动/自动滚筒两用喷砂机、手动密闭加压喷砂机、水砂机等

### 自动式

自动密闭加压喷砂机、自动输送式喷砂机、履带式喷砂机、自动转盘喷砂机、自动转盘连续加压喷砂机、自动输送式喷砂机、曲轴式圆筒内壁自动喷砂机、超宽自动平面输送式喷砂机等

开放式

单枪开放式高压喷砂机、双枪开放式高压喷砂机、四枪开放式高压喷砂机等