

镇江瓦楞纸板的戳穿强度 粘合强度检测

产品名称	镇江瓦楞纸板的戳穿强度 粘合强度检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

瓦楞纸板的粘合强度(N / m · 楞)粘合强度是指瓦楞芯纸与面纸或里纸的结合程度，是保证瓦楞纸板成为整体结构的一个重要因素。粘合强度测试方法是：从三个样箱中每个样箱上取四块规格为25mmx80mm的粘合试验样共计12块，将专用的针形附件上、别插入试样的楞纸与面里纸(或楞纸与芯纸之间)，然后将插入针形附件的试样放入压缩强度试验仪中施压，使其做相对作用，直至试

样剥离为止。增加粘合剂涂量一般可提高粘合强度，原则上只要粘合强度等于原材料纤维自身结合强度即可。过高的粘合强度往往是在楞顶上涂布过多粘合剂的结果，它将导致瓦楞楞峰与面纸粘结面过大，使瓦楞楞峰由U形变成矩形，降低了楞高，出现“搓板”状外型，结果使瓦楞纸板的其它性能恶化。正常情况下，瓦楞楞峰面上粘胶宽度为1.5mm，*多不超过2mm为宜，淀粉粘合剂用量约为10—15g / m²。粘合强度取样规则是取楞长为25mm，宽度为80mm的瓦楞纸板，这就要求在计算粘合强度值时进行数据处理。首先把80mm宽度中有多少个楞算准，同时乘以每个楞的长度值25mm，把它变成被测瓦楞纸板试样所具有的楞的总的长度值。按下列公式求出所测试样楞型所具备的实际楞数(取整数)： $X = L_2 \times Q / L_1$ 式中X：—一定长度单位内试样的实际楞数，个L₁：—标准规定的不同楞型检验的单位长度(300mm)L₂：—试样长度值(80mm)Q：—标准规定单位长度内楞型的数量(个)对测试结果，求出算术平均值，并按下列公式计算出粘合强度。 $A = F / X \times l$ 式中：A：—粘合强度，N / m楞F：—试样被全部分离时所需的力；NL：—试样楞方向长度(m)，为0.025m

瓦楞纸板的戳穿强度(J)戳穿强度是指在一定的实验条件下，用特定形状的角锥穿过纸板所需的功，即包括穿刺、拉伸、撕裂、弯折成孔所需的能量。戳穿强度反映瓦楞纸板抗拒外力破坏的能力，与耐破度表现的静态不一样，戳穿强度所表达的是瓦楞纸板动态强度，比较接近纸箱在运输、装卸时的实际受力情况，因此各国更加重视检验瓦楞纸板的戳穿强度。戳穿强度的试验方法是从三个样箱的每个样箱的箱壁上各取四块规格为175x175nun的试样戳穿试验样块共计12块，将所取试样分别以正反面纵向和下、反面横向依次放在具有固定力(250N—1000N)的带透孔的夹板中间，选择和测试相适应的测量范围，调整零位，把指针拨到*高刻度值，然后启动释放装置，使摆臂推动角锥穿透试样，读取实测值，对测试的结果，求出算术平均值。

瓦楞纸箱抗压强度瓦楞纸箱抗压强度仅适用于对封闭式瓦楞纸箱空箱检测，其是作为一完整包装而言，目前有许多瓦楞纸箱采用底托盘包装，瓦楞纸箱仅为箱体的一部分，即瓦楞纸箱底部为敞开式，这类包装方式在抗压方面主要是内装产品及衬垫来支撑起作用，不必要要求瓦楞纸箱抗压强度，如果一味的强

调瓦楞纸箱抗压强度，一方面保证不了测定的抗压强度稳定性，又造成成本的浪费。瓦楞纸箱抗压强度应特别适用于奶制品类的软包装瓦楞纸箱。瓦楞纸箱抗压强度是指瓦楞纸箱空箱立体放置时，对其两面匀速施压，箱体所能承受的压力值N。抗压强度试验的检测方法是将样箱立体合好，用封箱胶带上、下封牢，放入抗压试验机下压板的中间位置，开机使上压板接近空箱箱体，然后启动加压标准速度，直至将纸箱压溃，读取实测值，即为抗压强度，同一批次纸箱的试验数据之间的偏差越小抗压性能就越稳定。抗压测试过程分四个阶段：第一是预加负荷阶段，以保证瓦楞纸箱与抗压试验机压板接触；第二是横压线被压下阶段，此时负荷略有增加变形量变化就会很大；第三是瓦楞纸箱侧壁受压阶段，此时负荷增加快，变形量增加缓慢；第四是瓦楞纸箱被完全破坏时为瓦楞纸箱的压溃点。瓦楞纸箱的抗压强度分为有效值与*终值，在进行抗压测试时，力值的变化有时有一定的缓冲，既当力值与变形量增加到一定阶段以后，力值停止而变形量继续增加，经过一段时间后，力值继续增加，直至纸箱的溃点，在缓冲前的力值为有效值，缓冲前的变形量为有效变形量，缓冲以后，力值虽然继续增加，但纸箱开始变形，已达不到纸箱本身的使用要求，一般情况下，单瓦B瓦变形量在7mm以前、单瓦C瓦变形量在9mm以前、单瓦A瓦变形量在10mm以前、双瓦BC楞箱变形量在18mm以前，双瓦AB楞箱变形量在20mm以前，测试力值应达到抗压强度的有效值。纸箱质量越好，抗压强度的有效值越高，有效值和*终值的偏差就越少。根据客户产品堆码高度或堆码层数要求，计算出瓦楞纸箱的抗压强度的预定值： $P=KxC(H/h-1) \times 9.8$ 或 $P=KxC(C-1) \times 9.8$ 式中：P：—抗压力值，N；K：—劣变系数(强度系数)；C：—单件包装毛重；kgH：—堆码高度；mh：—箱高；mH/h：取整位数，小数点后面无论大、小都加1。C：—堆码层数