

山东青岛华鑫铸机-全自动静压线生产厂家

产品名称	山东青岛华鑫铸机-全自动静压线生产厂家
公司名称	青岛华鑫盛业铸机有限公司
价格	1620000.00/套
规格参数	品牌:青岛华鑫 型号:FM-2 产地:山东青岛
公司地址	山东省青岛市黄岛区滨海街道办事处峡沟村村西
联系电话	88162320 18561507191

产品详情

全自动静压自动铸造造型线是铸造行业中的用于生产灰铁/球铁铸件的完整的自动铸造生产线，全线主要包括砂处理系统段，自动造型段、下芯合箱浇注段、冷却段和砂铸件分离捅箱段。

对于新投资的铸造厂来说，自动铸造线是静压压实，但是在咨询的过程中务必清楚几下的关键点：1. 沙箱尺寸多大 2. 要求的产能是多少 3. 是否需要下芯（下芯工位需要几个） 4. 冷却时间是多少？ 5. 浇注工位多少个？ 6. 电炉容量多少？一共多少个炉子？ 7. 一个小时融化多少吨铁水？ 8. 单箱铸件的重量多少？ 9. 对于设备的配置是高配还是标准？ 10. 请提供厂房图

山东青岛华鑫铸机-全自动静压线生产厂家

山东青岛华鑫铸机是一家专业生产自动静压线的厂家，拥有**的生产设备和专业的技术团队。我们的静压线厂家价格为1620000.00元/套，品牌为青岛华鑫，型号为FM-2，产地自然而是山东青岛。

全自动静压线是铸造工业中不可或缺的设备之一，它能够实现铸造过程的一条龙式自动化，提高生产效率和产品稳定性。青岛华鑫铸机的全自动静压线采用高精度的计算机控制系统，实现精准的铸造和沥型，让产品的质量得到保证。

我们的团队拥有多年从事铸机行业的经验，经过不懈努力，已经成为国内领先的自动静压线生产厂家之一。我们的产品在国内外市场上广受好评，深得客户信赖。我们始终秉承以质量求生存，以服务求发展的宗旨，努力创造更多更好的产品，满足客户的需求。

青岛华鑫铸机的全自动静压线价格虽然较高，但是我们保证产品的质量和技术含量。我们将继续不断推

进技术创新和设备升级，为客户提供更为优质的产品和服务。

如果您对我们的全自动静压线产品感兴趣或有任何需求，请随时联系我们。我们愿意提供专业的咨询和服务，帮助您选购*合适的设备，为您的生产带来便利和效益。

静压自动铸造造型线的主要工作流程：造好型的砂箱经过下芯后合箱，合箱后的砂箱被运送到浇注段进行浇注，浇注好的砂箱再转运到冷却段进行冷却，冷却好的砂箱再被转运到捅箱段进行落砂，进而达到铸件与砂分离。铸件经过冷却分离后进入抛丸清理工序；而分离后的旧砂经过砂处理翻新再生系统重复利用。静压自动铸造造型线的造型设备是液压静压造型机，其主要结构包括工作台、吹气预紧实机构、多触头压实机构、加砂机构以及模移回转机构。静压造型机工作原理是通过气流预紧实作用对型砂进行初步紧实，然后通过液压多触头对型砂进行压实。模移回转机构主要用于支撑上型模底框及模板和下型模底框及模板，主要组成包括连杆机构、中柱和回转大臂以及缓冲装置和定位装置。静压自动铸造造型线的主要特点：砂箱尺寸统一，液压压实好，成型率高