

青岛华鑫全自动静压线 自动铸造流水线 水平线

产品名称	青岛华鑫全自动静压线 自动铸造流水线 水平线
公司名称	青岛华鑫盛业铸机有限公司
价格	1200000.00/套
规格参数	品牌:青岛华鑫 型号:FM-1 产地:山东青岛
公司地址	山东省青岛市黄岛区滨海街道办事处峡沟村西
联系电话	88162320 18561507191

产品详情

青岛华鑫全自动静压线 自动铸造流水线

静压自动铸造造型线是铸造行业中的用于生产灰铁/球铁铸件的完整的自动铸造生产线，全线主要包括砂处理系统段，自动造型段、下芯合箱浇注段、冷却段和砂铸件分离捅箱段。静压自动铸造造型线的主要工作流程：造好型的砂箱经过下芯后合箱，合箱后的砂箱被运送到浇注段进行浇注，浇注好的砂箱再转运到冷却段进行冷却，冷却好的砂箱再被转运到捅箱段进行落砂，进而达到铸件与砂分离。铸件经过冷却分离后进入抛丸清理工序；而分离后的旧砂经过砂处理翻新再生系统重复利用。静压自动铸造造型线的造型设备是液压静压造型机，其主要结构包括工作台、吹气预紧实机构、多触头压实机构、加砂机构以及模移回转机构。静压造型机工作原理是通过气流预紧实作用对型砂进行初步紧实，然后通过液压多触头对型砂进行压实。模移回转机构主要用于支撑上型模底框及模板和下型模底框及模板，主要组成包括连杆机构、中柱和回转大臂以及缓冲装置和定位装置。静压自动铸造造型线的主要特点：砂箱尺寸统一，液压压实好，成型率高对于新投资的铸造厂来说，自动铸造线，但是在咨询的过程中务必清楚几下的关键点：

1. 沙箱尺寸多大
2. 要求的产能是多少
3. 是否需要下芯（下芯工位需要几个）
4. 冷却时间是多少？
5. 浇注工位多少个？
6. 电炉容量多少？一共多少个炉子？
7. 一个小时融化多少吨铁水？
8. 单箱铸件的重量多少？
9. 对于设备的配置是高配还是标准？
10. 请提供厂房图