

广州普同模块化高分子加工成型实验设备【转矩流变仪|毛细管流变仪|吹膜机|流延机|压延机|双螺杆挤出造粒线】

产品名称	广州普同模块化高分子加工成型实验设备【转矩流变仪 毛细管流变仪 吹膜机 流延机 压延机 双螺杆挤出造粒线】
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:广州普同 控制方式:西门子PLC 挤出方式:螺杆挤出
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

广州普同模块化高分子加工成型实验设备有哪些？

【转矩流变仪|毛细管流变仪|吹膜机|流延机|压延机|双螺杆挤出造粒线】

由广州普同设计研发的高分子加工成型研究实验室设备是一款集物料计量、共混、塑化、均化、稳定挤出、流延、吹膜、压延、收卷与流变性能测试等功能为一体的模块化高分子材料加工成型研究实验设备

广州普同POTOP模块化高分子加工成型研究实验室设备其主要用途为：

1. 转矩流变仪

：通过选用主测控模块与转矩密炼模块可以组成一台完整的转矩流变仪，用于测定和分析高分子材料的加工性能和流变性，并制备不同形态的聚合物共混样品。

2. 毛细管流变仪

：通过选用主测控模块、单螺杆挤出模块、毛细管模头及自动稳重模块实现常见高分子材料基于毛细管流变仪流特性的测量，可以测定高聚物的软化点、熔点、流动点、粘度粘流活化能，热固性材料的固化温度等性能指标。

3. 吹膜

：选用主测控模块、单螺杆挤出模块、吹膜模头与吹膜辅机可以实现塑料吹膜成型工艺，制备管状薄膜；通过调整材料的配方、工艺条件测试薄膜材料的挤出吹膜性能，用于薄膜材料的配方及工艺研发。

4. 流延

：选用主测控模块、单螺杆挤出模块、流延模头及流延辅机可以完成对常见橡塑材料的薄膜流延成型，制备不同规格的薄膜；通过调整材料的配方、工艺条件测试片材的挤出流延性能，进行相关片材高分子材料的配方研发。

5. 压延

：选用主测控模块、单螺杆挤出模块、片材模头及三辊压延模块可以完成对常见橡塑材料片材的压延成型，制备不同规格的片材；通过调整材料的

配方、工艺条件测试片材的挤出压延性能，进行相关片材高分子材料的配方研发。

6. 挤出造粒

：用主测控模块、双螺杆挤出模块、造粒模头、水槽、切粒机可以实现双螺杆共混挤出造粒的功能，用于高分子材料的挤出改性及挤出造粒。

文章来源：www.potop-tech.com