

沙伯基础PC/ABS 2950-701

产品名称	沙伯基础PC/ABS 2950-701
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:2950-701
公司地址	江苏省昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园 区6号楼2室一楼
联系电话	13311851838 13311851838

产品详情

产品名称：PC/ABS

产品：沙伯基础

产品型号：2950-701

产品包装：原厂原包

产品重量：25KG/包

基本简介：

PC/ABS是聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.

- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。
- 5、机械性能的卓越平衡
- 6、低温时也具备高冲击强度
- 7、室内紫外线稳定性
- 8、较高的热变形温度（80~125℃）
- 9、耐燃性（UL945VB）
- 10、色彩范围广泛
- 11、易于注塑和挤塑，吹塑加工
- 12、良好的电镀性
- 13、一般密度在1.05-1.20间

用途：

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件等：
- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器等：
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）等：
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道等：
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件等：

PC/ABS聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物 典型应用范围:计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、内部装修以及车轮盖)。 注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110℃，2~4小时。 熔化温度：

230~300℃。 模具温度：50~100℃。 注射压力：取决于塑件。 注射速度：尽可能地高。 化学和物理特性:

PC/ABS具有PC和ABS

两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优

良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS

材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。

加工注意事项：

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高