

## 韧性赛钢料POM 100ST 高粘度塑胶原料,韧性赛钢料POM

产品名称	韧性赛钢料POM 100ST 高粘度塑胶原料,韧性赛钢料POM
公司名称	深圳市聚信塑化进出口有限公司
价格	32.80/每公斤
规格参数	加工方法:吹塑成型 POM:100ST 形式:粒子
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室（ 入驻深圳市前海商务秘书有限公司）（注册地址 ）
联系电话	13816239897

## 产品详情

因为POM是结晶性塑料，熔料在料筒内停留时间对于它的含晶核数量与大小均会产生影响，在其熔点以上的同一温度下，熔体停留时间越长，晶核数会下降。料筒温度通常应控制在150~180℃，温度不宜过高，太高会导致变色分解，过低则会塑化不均，影响流动性。所以在确保流动性的前提下，尽量采用较低的加工温度和较短的受热时间。另外喷嘴温度应略低于料筒温度。

### 2) 模具温度：

通常模具是影响POM强度的主要因素，模温高，结晶时间长，有利于晶体的生长，结晶较完整，并且流动性会更好。一般情况下，模温应控制在75~120℃。

### 3) 注射压力：

注射压力的大小主要取决于POM的熔融流动性，流道、浇口的厚度和宽度，以及塑料制品的厚度等因素。通常为40~130Mpa，对于厚壁制品，注射压力可取小值，反之薄壁制品则应取大值。

