

玉溪市背贴式橡胶止水带型号

产品名称	玉溪市背贴式橡胶止水带型号
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

背贴式橡胶止水带是一种在地下构筑物混凝土变形缝、沉降缝壁板外侧设置的一种止水构造，具有止水带的材料弹性和结构形式来适应混凝土伸缩变形的能力，主要用于混凝土现浇时设在施工缝及变形缝内，与混凝土结构成为一体的基础工程、地下设施、隧道涵洞、输水渡槽、挡水坝等，确保工程建设的使用寿命。欢迎有需要的客户前来咨询选购。

背贴式橡胶止水带是利用橡胶的高弹性，在各种荷载下产生弹性变形，从而起到坚固密封，有效地防止建筑构造的漏水，渗水并起到减震缓冲作用。在许多工程建筑设计中，土建、水土结构之间都有一定的伸缩要求，并存在防水防震等问题，因此采用和安装橡胶止水带是有效地解决以上种种问题的手段。本产品主要用于混凝土现浇时设在施工缝及变形缝内，与混凝土结构成为一体的基础工程、地下设施、隧道涵洞、输水渡槽、挡水坝等，确保工程建设的使用寿命。

硫化压力

它是橡胶硫化的一个重要条件，对成品质量起着重要的作用。本部各种压机的极限压力：台湾200T（含真空）为21Mpa；湖州150T为18.6 Mpa；湖州100T为20 Mpa。

硫化压力在制品硫化时可以起到以下作用：

- 1 提高胶料的致密性，清除气泡；
- 2 促进胶料在模腔内的流动，使其迅速填满模腔；
- 3 使胶料与模具表面贴合紧密，得到光滑的表面及清晰的花纹；
- 4 提高橡胶与布层，金属骨架的密着力和产品的耐曲扰性。

总之，硫化压力对产品质量起着重要作用，但对硫化速度的影响很小基本上不予考虑。

硫化时间

硫化的一个交联过程必须在一定的时间内才能完成。

硫化时间的长短必须服从于达到正硫化时间的硫化效应，时间过短将会使制品欠硫。过长将导致制品过硫。

因此，在硫化生产过程中就必须严格遵守硫化时间，随意延长或缩短硫化时间是工艺纪律juedui不允许的。

机械密封（端面密封）是一种用来解决旋转轴与机体之间密封的装置。它是由至少一对垂直于旋转轴线的端面的流体压力和补偿机构弹力（或磁力）的作用及辅助密封的配合下保持贴合下并相对滑动而构成防止流体泄漏的装置，常用于泵、压缩机、反应搅拌釜等旋转式流体机械，也用于齿轮箱、船舶尾轴等密封。因此，机械密封是一种通用的轴封装置。

机械密封结构多种多样，常用的机械密封结构是端面密封。端面密封的静环、动环组成一对摩擦副，摩擦副的作用是防止介质泄漏。它要求静环、动环，具有良好的耐磨性，动环可以在轴向灵活的移动，自动补偿密封面磨损，使之与静环良好的贴合；静环具有浮动性，起缓冲作用。为此，密封面要求有良好的加工质量，保证密封副有良好的贴合性能。构成机械密封的基本元件有静环、动环、压盖、推环、弹簧、定位环、轴套、动环密封圈、静环密封圈轴套密封圈等。

弹性元件（弹簧、波纹管）它主要起预紧、补偿和缓冲的作用，要求始终保持足够的弹性来克服辅助密封和传动件的摩擦和动环等的惯性，保证端面密封副良好的贴合和动环的追随性，材料要求耐腐蚀、耐疲劳。