

# 点焊机器人 湖北点焊机 焊玛

产品名称	点焊机器人 湖北点焊机 焊玛
公司名称	湖北焊玛技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓼山街星光四友同创工业园2栋
联系电话	18571517758 18571517758

## 产品详情

点焊机故障排除；1.焊点压痕严重并有挤出物：a.检查电流是否过大。b.检查焊接工件是否有凹凸不平。c.检查电极压力是否过大，电极头形状、截面是否合适。2.焊接工件强度不足：a.检查电极压力是否太小，检查电极杆是否紧固好。b.检查焊接能量是否太小，焊接工件是否锈蚀严重，使焊点接触不良。c.检查电极头和电极杆、电极杆和电极臂之间是否氧化物过多。d.检查电极头截面是否因为磨损而增大造成焊接能量减小。e.检查电极和铜软联和结合面是否严重氧化。

点焊机系采用双面双点过流焊接的原理，湖北点焊机，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，并且不会伤及被焊工件的内部结构。

安全操作须知；1.现场使用的，点焊机批发，应设有防雨、防潮、防晒的机棚，并应装设相应的消防器材。2.焊接现场10m范围内，不得堆放油类、木材、氧气瓶、1快发生器等物品。3.焊接操作及配合人员必须按规定穿戴劳动防护用品。并必须采取防止触电、高空坠落、火灾等事故的安全措施。4.次级抽头联接铜板应压紧，接线柱应有垫圈。合闸前，应详细检查接线螺帽、螺栓及其他部件并确认完好齐全、无松动或损坏。接线柱处均有保护罩。

为了保证熔核尺寸和焊点强度，焊接时间与焊接电流在一定范围内可以相互补充。为了获得一定强度的焊点，可以采用大电流和短时间(强条件，又称硬规范)，也可采用小电流和长时间(弱条件，点焊机器人，也称软规范)。选用硬规范还是软规范，取决于金属的性能、厚度和所用焊机的功率。对于不同性能和厚度的金属所需的电流和时间，都有一个上下限，使用时以此为准则。

点焊机器人-湖北点焊机-焊玛(查看)由湖北焊玛技术有限公司提供。湖北焊玛技术有限公司在电焊设备与器材这一领域倾注了诸多的热忱和热情，焊玛一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱总。

