

PA66 HTN53G50HSLRNC010

产品名称	PA66 HTN53G50HSLRNC010
公司名称	上海轩禾塑料有限公司
价格	.00/电议
规格参数	PA66:现货 HTN53:公斤 美国:现货供应
公司地址	上海市奉贤区肖塘路255弄10号2层
联系电话	15961786390

产品详情

PA66 HTN53G50HSLRNC010美国杜邦

1机筒温度是影响溶体温度的主要参数，高填充石墨尼龙溶体的高粘度减小了螺杆转动时溶体的环流。

2升高机筒温度能提高溶体温度，使其粘度下降，从而改善溶体温度的均一性，并可避免因热扩散系数大而在

充模是形成厚冷凝层，加快充模速度，均衡充模后模内的温度，压力分布。因而降低制件的内应力

3过高的机筒温度会加剧塑料的热分解并在冷却是产生较大的内应力，所以高填充石墨尼龙只宜选用较高的机筒温度