

固宇机械缩管机 全自动压管机 缩口机设备 节省人工

产品名称	固宇机械缩管机 全自动压管机 缩口机设备 节省人工
公司名称	上海固宇设备自动化有限责任公司
价格	.00/台
规格参数	缩口住模体:1220*1229*15 磨具座:690*690 磨具活动体:R155
公司地址	上海市宝山区市一路200号D-69 (注册地址)
联系电话	0517-88228212 18201945988

产品详情

固宇新一代钢管机械缩管机 全自动压管机 缩口机工作机构。该机器采用自动变量液压设计，空载时间短，钢管收口机缩口机缩管速度快等优点。超薄扣管机，超薄扣压体，高频热处理，多斜面分体扣压，脚踏手自一体，适合多类方向助力器管，增压器管及空调管的扣压缩口，也可对石油套管，大直径无缝管等管材管端或者局部缩小。本协议是针对石油套管管端收缩管径使用。

缩口机特征：1号为固定模块，它个钢管的同心度一致，在操作过程中钢管的同心度要低于1号模块约5mm。当活动模块板被液压缸升举起来时，2-8号模块同时向上，模块沿着模槽斜边同时向1号模块靠拢，终所有模块闭合，1-8号模块形成一个圆形，于钢管同心。模块和钢管接触面被挤压成模块设计

活动磨具板下降时候，模块分离式靠模块组之间的弹簧彼此弹出分离，活动模块板下降的约低，磨具分离的越大。注意后锁紧的圆心必须和要使用钢管是一致，一套磨具一种规格钢管。

本套设计为一体机，所有的配件均安置在设备底部。保证外观整洁。

机械缩管机是一种用于缩小管道直径的设备，主要用于管道连接和修复。全自动压管机则是一种能够自动完成压管工作的设备。这些设备的出现大大节省了人工成本，提高了工作效率。

在机械缩管机中，缩口住模体是重要的组成部分。1220*1229*15的尺寸使得其能够适应不同直径和壁厚的管道。通过调整磨具座的位置，可以实现不同直径的管道缩口。

磨具座是机械缩管机中的另一个重要组件，它支撑着磨具活动体。690*690的尺寸保证了磨具座的稳定性和坚固性。磨具活动体则是实现缩口操作的关键部分，其R155的尺寸保证了缩口的准确度和一致性。

作为机械缩管机的生产商，上海固宇设备自动化有限责任公司能够为客户提供全套的机械缩管机设备，

并提供相关专业知识和指导。无论是选择合适的缩口住模体尺寸，还是调整磨具座位置，我们都能够根据客户的需求进行详细的解释和指导。

问答：

问：机械缩管机能够适应哪些管道直径和壁厚？

答：机械缩管机的缩口住模体尺寸为1220*1229*15，适应不同直径和壁厚的管道。

问：磨具座的作用是什么？为什么需要稳定的尺寸？

答：磨具座支撑着磨具活动体，是实现缩口操作的关键组件。稳定的尺寸能够保证缩口的准确度和一致性。

以上就是关于固宇机械缩管机全自动压管机缩口机设备的相关知识和细节介绍。如果您需要了解更多详细信息或购买相关设备，请联系上海固宇设备自动化有限责任公司，我们将竭诚为您服务。