

镀锌止水钢板焊接 新平镀锌止水钢板 正辉止水钢板加工

产品名称	镀锌止水钢板焊接 新平镀锌止水钢板 正辉止水钢板加工
公司名称	云南正辉贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明片区经开区洛羊街道办事处信息产业基地拓翔路206号钢工加工市场C1、C2号
联系电话	18987556555 18987556555

产品详情

止水钢板与止水带的区别:

止水效果没有止水带、止水钢板好。

施工过程中不可预见的问题较多，一是钢筋密不好放置；二是时间过长，吸潮膨胀，影响效果；三是施工缝处不平整，接触不良。通常这种方法止水效果不是很理想。

止水条安装时凹槽的留设，大了不能有效固定，小了镶嵌不到位，镀锌止水钢板公司，混凝土浇筑时，在混凝土浮力作用下容易移位。

施工单位为了方便，往往喜欢用止水条，在基础浇筑完成时，压在墙砼浇筑的表面即可。

- 1、在短钢筋的中心位置焊接钢板止水带，以阻断渗水路线。
- 2、短钢筋设置间隔一般在不大于2000mm设置1个，注:间距过小会增加成本和工作量，间距过大则钢板止水带易弯曲，镀锌止水钢板焊接，浇筑振捣混凝土时容易受振动而变形。
- 3、钢板的接头也是耐力比较薄弱的地方，因此采用高质量焊接，即焊接无漏缝、漏点。
- 4、两块钢板的搭接长度不得小于50mm，两端均应满焊，焊实，焊缝高度不低于钢板厚度。

底板按此施工可能出现质量问题：

施工底板时将止水钢板凹口朝上，背向迎水面，（仅底板改，新平镀锌止水钢板，其余墙板，顶板仍按设计施工）。此种做法的规范依据：《地下工程防水技术规范》（GB50108-2008）第IV施工第5.10.1中埋式止水带应符合下列规定：第2 止水带应固定，顶、底板内止水带应成盆状安装。对于此条，本规范的条文解释指出：“5.1.10变形缝漏水除设计不合理的原因之外，施工不合理也是个重要原因。中埋式止水带在施工时常存在以下问题：一是顶、底板止水带下部的混凝土不易振捣密实，气泡不容易排出，镀锌止水钢板安装，且混凝土凝固时产生易使止水带与下的混凝土产生裂隙，从而导致变形缝漏水。根据这种情况，条文规定顶、底板中的止水带安装成盆形，有助于消除上述弊端。”盆形安装。

镀锌止水钢板焊接-新平镀锌止水钢板-

正辉止水钢板加工由云南正辉贸易有限公司提供。云南正辉贸易有限公司是云南昆明,机械加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在云南正辉领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创云南正辉更加美好的未来。