

# 相城区铝铸件内部缺陷工业CT检测 铝铸件无损探伤检测

产品名称	相城区铝铸件内部缺陷工业CT检测 铝铸件无损探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:铝铸件 周期:3-5天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

在许多工业领域中，铝铸件因其准确的尺寸，光滑的表面以及在加工后直接使用而广泛用于许多行业，包括汽车行业，仪器行业，农业机械，机床行业等。同时，随着铝铸件使用的增加，对铝铸件的质量要求也提高了。因此，铝铸件的检验越来越受到制造商的重视。

### 铝铸件检验质量要求

对于合格的铝铸件，铸件的非机加工表面应光滑，笔直，并且铸件痕迹应清晰，清洗后浇注冒口应与铸件表面齐平。并且不应有裂纹，冷障，水泡，气孔，炉渣孔，收缩和炉渣夹杂物等缺陷。

### 铝铸件检验方法

加工后的任何铝铸件在出厂前必须进行检查。通常，有几种铝铸件检查方法：

- 1.目视检查铝铸件：主要看铝铸件的表面光洁度，尺寸精度，形状是否规则等；
- 2.铝铸件尺寸检查：可根据设计图检查铝铸件的尺寸；
- 3.铝铸件的无损检测：使用X射线检测设备检测铝铸件的内部结构。该测试方法不会损坏铝铸件，并且具有很高的检测精度，这在铝铸件的测试中尤其重要。

日联科技的设备可以高重复性地检测2.5微米以下的铝铸件内部缺陷，并可以容纳大量的样品。各种尺寸。该设备易于操作且易于维护，已被许多铝铸件制造商认可并广泛使用。

铝铸件的质量影响后续加工技术，后续加工的消耗，并且还影响铸件的性能。通过X射线检测设备，可以在不损坏铝铸件的情况下准确地检查铝铸件内部

的不可见缺陷，并及时进行纠正和改进，从而更好地保证铝铸件的质量，让中国质量制成品的更好。