

# ABS 日本东丽 700 BK

产品名称	ABS 日本东丽 700 BK
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	13.00/千克kg
规格参数	日本:东丽 ABS:700 BK 日本:日本东丽
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

## 产品详情

### ABS 日本东丽 700 BK

模具温度：模具温度对ABS制品表面粗糙度、减少制品内应力有着重要的作用。模温高，熔体充模容易，制品的观感好，内应力小，同时对制品的可电镀性也有改善或提高，但也存在着制品成型收缩率大，成型周期长，易脱模后变型等问题。对于一般要求的制品，模温可控制在40-50℃；对于观感和性能要求都比较高的制品，模温可控制在60-70℃。而且模温要均匀，要求模腔与模芯之间的温度差应不超过10℃对于深孔制品或形状较为复杂的制品，要求模腔温度比模芯温度略高一些，以利制品的顺利脱模。

### 物理性能

#### 额定制测试方法

-- 1.06

23 ° C 1.06

熔缩率 (熔体流动速率) (220 ° C/10.0 kg)

0.50 到 0.70

硬度测定值单位制测试方法

R 级, 23 ° C

115

R 计秤, 23 ° C

115