

电气柜立柱成型生产线 电气柜立柱成型机 电气柜立柱冷弯设备 博凌冷弯

产品名称	电气柜立柱成型生产线 电气柜立柱成型机 电气柜立柱冷弯设备 博凌冷弯
公司名称	山东博凌机械科技有限公司
价格	89998.00/套
规格参数	品牌:博凌冷弯 型号:bl500 产地:山东潍坊
公司地址	山东潍坊经济开发区永康路2号（锦泽纺织院内）（注册地址）
联系电话	7907877 18853656957

产品详情

设备功能简介：博凌机械研发的电气柜立柱成型生产线为一次冷弯成型设备。

集连续冲孔装置、高精度冷弯成型机、定尺切断装置、自动送料装置、电气控制系统等为一体。

主要功能：材料校平、伺服自动冲连续密集孔、冷弯成型、自动点焊、自动下料、自动钻孔等。

自动化生产线优点：

- 1、高度的自动化程序，减少人工操作；
- 2、工作效率高，提高企业产能；
- 3、整个工艺的生产流程稳定，提高产品的品质和一致性；
- 4、大批量生产，降低了企业生产成本。

电气柜立柱生产线工艺流程：

带钢上料—钢卷放料—材料校平—高精度伺服送料—冲床组合式模具冲孔—高精度冷弯成型—自动焊接（立柱）—切断—收料—电气控制系统

生产线主要技术参数：

材料规格：Q235冷轧带钢

材料厚度：1.5mm/2.0mm

生产速度：0-8米/分钟（根据用户需求定制）

生产规格：长度自由设定（可定制）

电压参数：380V/415V，50Hz, 3相

气源：0.5m/Min；压力为0.7MPa

液压油型号：46#液压油

齿轮油型号：18#齿轮油

轧辊材质：Cr12数控加工；淬火处理，硬度达HRC58°-60°

驱动电机：变频电机驱动

总电机功率：约28kw（不含焊接部分）

切断模具材质：Cr12MoV

传动模式：龙门式+独立传动齿轮箱

切断方式：液压切断

切断尺寸公差： $\pm 0.5\text{mm}$ （长 1000mm）

操作系统：触摸屏人机界面操控

电气控制：三菱PLC程序控制

占地空间：28*3*3米（长×宽×高）

博凌冷弯主要经营各种冷弯成型设备，配电箱生产设备，消防箱生产设备，货架生产设备，抗震支架生产设备，电缆桥架生产设备，电梯导轨成型设备，配电柜生产设备，护拦板生产设备，脚踏板成型设备，围栏立柱生产设备