

徐州精密塑胶模具厂 苏州美济翔医疗

产品名称	徐州精密塑胶模具厂 苏州美济翔医疗
公司名称	苏州美济翔医疗科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区浦庄大道888号1幢
联系电话	13338707716 13338707716

产品详情

注塑机在未使用更换料筒之前，精密塑胶模具厂，加工不同颜色产品时，需先用透明或白色原料清洗炮筒，每次约需使用3-4包（50kg/包）原料；在增加使用更换的料筒，加工不同颜色原料时，不必用透明或白色原料清洗料筒，只需直接更换炮筒即可；总投资10.8万元购买2套新型螺杆机筒组，每更换一次不同颜色原料，可以节约200kg的原料，按照每年50万次清洗料筒、原料价格按2.5万元/t计算，每年可节约成本25万元

塑胶外壳注塑加工出现脆裂怎么办

（1）注塑件的应力没有恰当的释放出来或没被处理。

将注塑件退火，若是尼龙塑料产品，将其浸入温水中。

（2）注塑件并不充分适合特定的塑料。

若可能的话就重新设计产品以改进薄弱断面。

（3）添加了过多的回用料。

减少回用料与新料混合的数量。

（4）怪异的塑料杂质。

检查塑料中的杂质。清洁射料缸。将料斗或料盛装料机拆下并清洁。

（5）回用料的质量可能较差。

分离回用料并仔细检查杂质的迹象。保证从回用料中把粉尘去掉。检查是否严格执行回用程序。

注塑工属于技术工种，一般在7000-10000元之间。鲜有工作经验的从业者起步薪资在8000元左右，拥有2-3年以上的工作经验以后，月薪水平可以达到9000元以上。

注塑的工艺基础

温度、压力、速度与冷却控制的目的、操作与结果

注塑机设定的调整如何影响工艺与品质

优化螺杆控制设定

多段充填与多段保压控制；结晶、非结晶与分子/纤维排向对工艺及品质的影响

内应力、冷却速度、塑料收缩对塑件品质的影响

塑料流变力学：塑料如何流动、排向与改变粘度，剪切与分子/纤维排向关系

浇注系统、冷却系统、模具结构与注塑工艺之间的关系

徐州精密塑胶模具厂-苏州美济翔医疗由苏州美济翔医疗科技有限公司提供。徐州精密塑胶模具厂-苏州美济翔医疗是苏州美济翔医疗科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡红琴。