

电缆YH70电焊机橡套电线

产品名称	电缆YH70电焊机橡套电线
公司名称	畅朗迪线缆有限公司
价格	.00/米
规格参数	产地:河北 品牌:天联
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡毕演马村
联系电话	15733673330 13292661877

产品详情

电缆YH70电焊机橡套电线YH电缆电缆即电焊机电缆,全称高强度橡套电焊机电缆,俗称焊把

线,是YC电缆(通用橡套电缆)的一种。用于电焊机二次侧接线及连

接电焊钳、电焊机的专用电缆,其特性是电阻大、电压低。工作电压

一般为450V到750V。电焊机电缆的结构为单线芯,一般为多根铜丝

组成铜丝组,多组铜丝组则组成电焊机电缆的导体部分,所以YH电

缆线体较粗,铜丝数百根。多组铜丝的周围被一层耐热聚酯薄膜绝缘包裹。绝缘层一般为纯天然橡胶,铜丝为无氧铜,这样,才能保证线芯的良好导电性及电缆的安全性。常用电焊机电缆的规格型号有16平方、25平方、35平方、50平方、70平方、95平方、120平方等电焊机电缆的几个特性:电缆YH70电焊机橡套电线

(1)YH电缆是在低电压最高电压为

200V大电流的条件下工作要求具有一定耐性

2)焊把线电缆YH70电焊机橡套电线

长期允许工作温度不应超过65。 (3)电机引接线电缆频繁地移动扭绕和施放要求柔软弯曲性能好。(4)在施放中易受到尖锐钢铁构件的刮、擦故要求电缆绝缘抗撕、耐磨等机械性能好。(5)使用环境条件复杂如日晒、水沸、接触泥水、机油、酸碱液体等要,要求有一定的耐气候性和耐油,耐溶剂型。(6)有时会碰到热焊件,要求耐热变形性好。(7)经常移动,要求外径小,重量轻。由于对此电缆电性能要求不高,且使用环境条件复杂,在结构上要求满足各种复杂的环境因素是不适宜的。使用时注意改善使用条件,防止外来破坏。电缆YH70电焊机橡套电线 DCS和PLC在火电厂的应用在火电厂热工自动化领域,DCS和PLC是两个完全不同而又有着千丝万缕联系的概念。DCS和PLC都是计算机技术与工业控制技术相结合的产物,火电厂主机控制系统用的是DCS,而PLC主要应用在电厂辅助车间。DCS和PLC都有操作员站提

供人机交互的手段、都依靠基于计算机技术的控制器完成控制运算、都通过I/O卡件完成与一次元件和执行装置的数据交换、都具备称之为网络的通信系统。随着国内电厂装机容量的不断扩大及电力系统改革的推进，对辅助车间控制的要求也不断提高，在这个大环境，DCS系统进入辅助车间控制已成为趋势。在工农业生产中，广泛采用继电器-接触器控制系统，这种控制系统主要由交流接触器、按钮、热继电器、熔断器等电器组成。对中、小功率异步电动机、机床进行控制。在掌握常用电气符号的基础上，学会识读电气图的基本方法，才能在实际工作中迅速、正确地进行安装、接线和调试。识图要点电器控制是借助于各种电磁元件的结构、特性对机械设备进行自动或远距离控制的一种方法。电器元件是一种根据外界的信号和要求，采用手动或自动断开电路，断续或连续改变电参数，以实现电路或非电对象的切换、控制、保护、检测和调节。