

# WT,YH,RC电缆的区别

产品名称	WT,YH,RC电缆的区别
公司名称	廊坊畅朗迪线缆有限公司
价格	.00/米
规格参数	产地:河北 品牌:冀州
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡毕演马村
联系电话	15733673330 13292661877

## 产品详情

WT,YH,RC电缆的区别YH电缆即电焊机电缆,全称高强度橡套电焊机电缆,俗称焊把

线,是YC电缆(通用橡套电缆)的一种。用于电焊机二次侧接线及连

接电焊钳、电焊机的专用电缆,其特性是电阻大、电压低。工作电压

一般为450V到750V。电焊机电缆的结构为单线芯,一般为多根铜丝

组成铜丝组,多组铜丝组则组成电焊机电缆的导体部分,所以YH电

缆线体较粗,铜丝数百根。多组铜丝的周围被一层耐热聚酯薄膜绝缘包裹。绝缘层一般为橡胶,铜丝为无氧铜,这样,才能保证线芯的良好导电性及电缆的安全性。常用电焊机电缆的规格型号有16平方、25平方、35平方、50平方、70平方、95平方、120平方等电焊机电缆的几个特性:WT,YH,RC电缆的区别

(1)YH电缆是在低电压电压为

200V大电流的条件下工作要求具有一定耐性

2)焊把线电缆WT,YH,RC电缆的区别

长期允许工作温度不应超过65 。(3)电机引接线电缆频繁地移动扭绕和施放要求柔软弯曲性能好。(4)在施放中易受到尖锐钢铁构件的刮、擦故要求电缆绝缘抗撕、耐磨等机械性能好。(5)使用环境条件复杂如日晒、水沸、接触泥水、机油、酸碱液体等要,要求有一定的耐气候性和耐油,耐溶剂型。(6)有时会碰到热焊件,要求耐热变形性好。(7)经常移动,要求外径小,重量轻。由于对此电缆电性能要求不高,且使用环境条件复杂,在结构上要求满足各种复杂的环境因素是不适宜的。使用时注意改善使用条件,防止外来破坏。WT,YH,RC电缆的区别 安装过程中严格按照图纸位置,从易安装点入手,配合相应的安装机械进行安装。在安装的全过程中,应该指派专业人员在现场进行安装督导,负责排除安全隐患,对高压配电柜进行依次有序的排列安装,使安装高压配电柜得以顺利的实施与安装。低压配电柜安装在

低压配电柜安装过程中应该注意其逐排安装与总长度尺寸问题。低压配电柜安装必须遵循成排序列安装，保持排列的有序性与整齐性十分重要。当总长度尺寸超出5米时，应该在配电柜通道两侧设置向对应数量的房间出口。另外，频率能够在电机的外面调节后再供给电机，这样电机的旋转速度就可以被自由的控制。以控制频率为目的的变频器，是做为电机调速设备的优选设备。 $n=60f/pn$ ：同步速度  $f$ ：电源频率  $p$ ：电机极对数结论：改变频率和电压是的电机控制方法如果仅改变频率而不改变电压，频率降低时会使电机出于过电压（过励磁），导致电机可能被烧坏。因此变频器在改变频率的同时必须要同时改变电压。输出频率在额定频率以上时，电压却不可以继续增加，只能是等于电机的额定电压。