

# 电厂管道支吊架生产厂家

产品名称	电厂管道支吊架生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 电厂支吊架具有保护弹簧的外壳，其上的标牌，清晰的显示弹簧变形大小及冷、热态位置，便于观察和检修。管道设计、竣工和改造的相关技术资料审查，查阅管道设计资料、管线在设计状态下和在竣工状态下的轴测布置图。将设计资料中给出支吊架的位置、编号、类型与相关的支吊架施工图进行核对，审查两者是否一致。查阅并记录管道设计参数、管道实际运行参数以及支吊架的历次检验和更改记录。如果管线进行过改造，还需审查管道改造方面的设计资料和施工记录。对查阅过的资料进行整理，给出所有要检查的支吊架清单及冷热态检查项目。同时为了进行管系应力计算，需要整理以下四类基本参数：管件材料性能，包括弹性模量、材料许用应力、线胀系数等；运行工况，如运行温度、压力及其波动范围等；各种管道口径的几何尺寸，弯管形状及尺寸、三通类型等；管道的保温状况。管道及支吊架冷/热态检查，在机组停运的之前和之后，分别对管道及支吊架进行热态/冷态现场检验，记录各个支吊架存在的问题，对重大缺陷拍照记录，得到一套完整的管道及支吊架运行状态报告。

恒力弹簧支吊架的设置宜符合下列要求：水平管道上型补偿器与导向支架的间距按图确定：型补偿器与导向支架\*间距图1型补偿器与导向支架\*间距波纹管膨胀节应设在两固定支架（限位支架）之间，波纹管膨胀节宜靠近一端固定架设置，波纹管膨胀节与各导向支架的\*间距按图确定。波纹管膨胀节与导向支架的\*间距图2波纹管膨胀节与导向支架的\*间距二、限位支架（双向）三、固定支架保护管口、阀门、三通、调节阀（有温升）一端，活塞式（容积式）机泵出口（缩短管架间距用管卡型不用吊架），补偿器两端，分界处，安全阀出口处。恒力弹簧支吊架一、导向支架（单向）：带温塔上下管、及补偿器两侧（不受侧向力防止法兰泄漏），两相流易震动管道，机泵进出口，安全阀，放空管道，为保持管道的稳定（弯曲 $<0.004$ ）按规定间距设导向支架（水平与垂直）1.当管道在支撑点处有轴向位移且需限制横向位移时，应选用导向管道支吊架；2.对于柔性较大、直管段较长的管道，应设置导向支架；3.设置导向支架时，应不影响管道的自然补偿；4.补偿器两侧宜设置导向支架。

电厂四大管道支吊架生产厂家禹拓管道弹簧支吊架主要检验内容有：校验连接的基板与设计相符。支吊架管部确定卡箍或鞍座是否与管道正确连接，零部件是否有明显变形。检查立管抱箍挡块与管道间角焊

缝表面是否有宏观裂纹。检查承载螺栓是否是双头螺栓或防松螺栓。检查承载螺栓、卡箍、螺帽是否松动。校验及记录校验支吊架类型、型号与原设计是否一致。校验刚性支吊架各部分与原设计是否一致，确定是否存在活动间隙。校验吊点偏装与原设计是否一致。校验支吊架冷态/热态位置和标牌位置。校验防冲击刚性支吊架预留间隙是否符合规程要求。校验限位装置是否起作用。校验变力弹簧支吊架的荷载标尺指示或恒力弹簧支吊架的转体置是否正常。记录运行条件下妨碍管道及支吊架位移的任何障碍。记录冷、热态条件下的位移指针位置。记录冷、热态条件下变力弹簧的载荷。

国标弹簧支吊架适用范围1容量：600MW级及以下的机组。600MW级以上的机组可参照运用。2参数：主汽为555给水为265及以下；当主汽温度超越555，或给水温度大于265时，可参照运用，且应校核管部强度。3介质品种：汽、水包含衬胶管、油、气管道。4管径：按“火力发电厂汽水管道零件及部件典型计划手册”规矩的管径系列。管道支吊架组对与焊接应严峻按计划图纸规范进行，未经许可不得动支吊架的型式与规范。关于一些特殊的支吊架，如抱箍、吊杆等可利用现场条件计划胎具进行预制。