

河北封头 水箱封头定制 新乡市光大机械

产品名称	河北封头 水箱封头定制 新乡市光大机械
公司名称	新乡市光大机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	225省道42公里处处新乡市获嘉县亢村镇西刘固堤
联系电话	13839079555

产品详情

封头材料分析

容器内径 $D_i=4000\text{mm}$ 、计算压力 $P_c=0.4\text{MPa}$ 、设计温度 $t=50$ 、封头为标准椭圆形封头、材料为16MnR (设计温度才材料许用应力为 170MPa)、钢材负偏差不大于 0.25mm 且不超过名义厚度的6%、腐蚀裕量 $C_2=1\text{mm}$ 、封头拼焊的焊接接头系数 $\phi=1$ 。求椭圆封头的计算厚度、设计厚度和名义厚度。

$K_p D_i$

计算厚度 $=\dots\dots\dots=4.73\text{mm}$

$2[\]t -0.5p_c$

计算厚度 $d = \dots + C_2=4.73+1=5.73\text{mm}$

考虑标准椭圆封头有效厚度 e 应不小于封头内径 D_i 的0.15%，有效厚度 $e=0.15\% D_i=6\text{mm}$

$e > d$ 、 $C_1=0$ 、 $C_2=1$ 、名义厚度 $n = e + C_1 + C_2 = 6 + 0 + 1 = 7\text{mm}$

考虑钢材标准规格厚度作了上浮 1mm 的厚度头一次设计圆整值 $\phi_1=1$ ，故取 $n=8\text{mm}$ 。

根据专业封头制造厂技术资料 $D_i=4000$ 、 $n=8$ 封头加工减薄量 $C_3=1.5\text{mm}$ ，经厚度第二次圆整值 $\phi_2=0.5$ 。

如要求封头成形厚度不得小于名义厚度 n 减钢板负偏差 C_1 ，则投料厚度：

$s = n + C_1 + C_3 + \phi_2 = 8 + 0 + 1.5 + 0.5 = 10\text{mm}$ ，而成形后的厚度为 8.5mm 。如采用封头成形厚度不小于设计厚度 d (应取 e 值)，则投料厚度： $s = d (e) + C_3 + \phi_2 = 8\text{mm}$ ，而成形后的厚度为 6.5mm 、且大于有效厚度 e 、更大于设计厚度 d 和计算厚度。

不锈钢封头在生产的时候，是会进行酸洗的，因为封头生产中表面的不锈钢一层保护膜会受到破坏，一般使用的寿命都不会长。所以对不锈钢封头进行酸洗，这样处理了以后才能够延长其使用的寿命，而且在使用的时候会有比较好机械方面的性能。

我们将不锈钢封头进行酸洗了以后，河北封头，其表面有一层保护膜形成，它的致密性是非常好的，铝合金封头哪里买，能够起到保护的作用。而且要经过钝化，这样做是为了能够让保护膜的防腐蚀性能好。

因封头作为压力容器必不可少的基本承压单元，所以它对容器的制造质量和成本有着直接的影响，同时也影响到生产装置的稳定长期运行。比如储存压力容器，换热压力容器，反映压力容器以及分离压力容器等

封头种类非常多，从不同的方面来分的话可以分出多种，从用途方面来分的话可分为承压封头和常压封头；从外形的样子来分的话可分为椭圆封头，蝶形封头，球冠形封头，球形封头，弓形封头，平底形封头，锥形封头等；其中椭圆封头又可以根据内径，容器封头生产厂家，外径来分类，分别为EHA和EHB；而蝶形封头则可以根据内总高的算法不同，又分为DHA和DHB。

河北封头-水箱封头定制-新乡市光大机械(诚信商家)由新乡市光大机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。新乡市光大机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!