

角铁冲孔机 万邦机械 角铁冲孔机批发

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 角铁冲孔机 万邦机械 角铁冲孔机批发 |
| 公司名称 | 佛山市万邦机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 三水区白坭镇银州路3号 |
| 联系电话 | 13630033803 13630033803 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市万邦机械设备有限公司

新型钢结构建筑爬架方管自动冲床功能：

1:电机功率380V/11KW电机，宁夏角钢冲孔机，选用进口或合资品牌油泵和电磁阀。

2:冲孔效率:单次可同时冲两支等孔距管，相当于普通两人操作。冲孔速度:80-120次/分(同时冲两支管，孔数应X2)

3:冲孔精度:50孔 ± 5C.

4:工件冲孔长度:2.2M.单次送料长度:1MM~2200MM

5:送料方式:采用液压/气动夹紧工件自动进料后，按孔距自动向外送料，角铁冲孔机，送料方式采用台湾台达高精度伺服电机自动控制送料。

6:运动方式:自动/手动/暂停/急停

7:特点:

A:一次可冲二支管，gao效率。

B:冲孔精度准确，提高成品率.

C:工人劳动强度低，操作简单，好招工人及容易留工人

D:安全性高，独特的机台及模具安全结构性设计，确保工人操作安全，减少***事故.

E:可以一次在同支管上冲不同孔距及孔数.

F:易维护，稳定成熟的标准件系统，角铁冲孔机批发，方便和容易维护保养，降低维护成本.

角钢槽钢冲孔机

液压冲孔的冲头如果定位于某一高度则不能适用于工件进入工作位置时的需要，爬架数控打孔机而质量100多kg的冲头要用人工上、下移动又非常困难，因此，公司设计人员将冲头设计为液压弹簧式，角钢冲孔冲断机价格，这种冲头可以根据需要自动调整高度；五、设置梯形进料口，可使工件快速进入冲孔位置；冲孔机虽然设计了液压升，但在工件推向冲孔工作台时，只能大致确定其升的位置是否合适，而如果这个位置高低不合适，角铁冲孔机价格，则工件不是撞向冲头就是撞向凹模边沿，为使H钢工件在一定高度范围内都可以一次性进入工作台，冲孔机设置了梯形进料口，在不超过梯形上口（大口）尺寸的范围内，工件可以一次推入到位，使用梯形进料口缩短了进料时间，提高了工作效率。

1.首先要遵守槽钢自动冲孔机的安全操作规程，当冲孔设备就位后要将底盘垫平稳，冲孔机架要垂直，并按施工用电要求做好接地保护。其次，在开始工作前要仔细检查各个部件是否配置适当，紧固部分是否出现松动脱落的现象，如果有异常要及时进行正确处理。

2.槽钢自动冲孔机通常都设置有多种保护装置，在开始操作前要确认这些保护装置都能够正常发挥作用，这样能够提高数控冲孔机在操作时的安全防护性能，有效降低操作中的意外事故发生率。除此之外，操作人员还要按照要求佩戴好各种防具、清理机台上面以及周围一定范围内的杂物，角铁冲孔机，无关的人员在冲孔机运行时不要靠近工作区域。

3.生产过程为了提高操作的安全性，全自动角钢冲孔机，操作人员不仅要严守工作岗位，角钢冲孔机，在设备运行时不能擅自离岗，而且还要将槽钢自动冲孔机上的一切工具、附件放在规定的位置，不要随意乱放，以免在冲孔机运行时对设备造成影响而造成意外事故的发生。

角铁冲孔机-万邦机械-角铁冲孔机批发由佛山市万邦机械设备有限公司提供。佛山市万邦机械设备有限公司位于三水区白坭镇银州路3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万邦机械在数控机床中享有良好的声誉。万邦机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。万邦机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。