

# 气动攻牙机 平峰五金 汕尾攻牙机

产品名称	气动攻牙机 平峰五金 汕尾攻牙机
公司名称	东莞市平峰五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇洋乌村升平中路38号
联系电话	13925805317 13925805317

## 产品详情

东莞市平峰五金科技有限公司是集设备开发、研究、生产、销售为一体自动攻牙机的企业厂家，本厂现有生产四轴攻牙机，法兰帽攻牙机，圆型压铆系列攻牙机，气动攻牙机，多功能盲孔异性攻牙机，伺服攻牙机，自动钻孔机，还可以为客户设计非标定制机，如：车槽，倒角，车端面，钻孔等机械。

攻牙机部分产品展示

设备加工过的部分产品案例

钻孔攻牙机特点：

钻孔攻牙机具有超大型立柱稳固，不变形能高速位移60m/分

超大跨距底座，螺纹攻牙机，采六点支撑结构扎实，高速位移，不震动，不变形；

高速钻孔攻牙机钻孔攻牙机的三轴可高速位移60m/分，速度快，节省加工时间；

低惯性的主轴设计，主轴直结驱动，高稳定性，夹臂刀库换刀快速准确，换刀时间为1.4秒，多轴攻牙机，除零件加工外，这款钻孔攻牙机非常适合钻直径较小的孔；且采用了高攻能AC主轴伺服马达与人性化的对话式介面，便于操作。

调整攻丝机的夹头扭力可以采取哪些方法？

1.通常，汕尾攻牙机，扭矩夹头的扭矩是在出厂时设置的，但是在侵蚀坚固的材料或使用一段时间后，必须对其进行调节以设置扭矩。

2. 扭力筒夹壳上有两个小孔，可调节半凹槽扭矩，这对于将扭矩控制调节到M3以下非常重要。
3. 用平头螺丝刀拿起带扣，然后用尖嘴钳将其插入扭矩调节环上的两个圆孔中。顺时针旋转以增加扭矩，逆时针旋转以减小扭矩。
4. 调整后，将带扣插入筒夹壳的小孔中，扭矩将不再变化。
5. 扭矩夹头是保证高精度的螺纹，因此扭矩夹头不能随意放置，抛出或掉落，以免影响攻丝精度。
6. 当气动马达不旋转时，一般情况是气压不足。请检查气压是否已调整为6-8 KG。
7. 当气动马达旋转且扭矩夹头打滑时，可能是材料太硬或材料太粘。请增加扭矩夹头的扭矩。

## 部分攻牙机设备展示

## 攻牙机加工的部分产品案例

自动攻丝机平时工作中需要对哪几个方面进行检查？

- 1、检查微动开关是否损坏。如果已损坏，请安装新的交换机。
- 2、检查自动攻丝机的攻丝材料是否变形。如果是乡村割胶问题，则可以判断这不是设备本身的问题，并且可以对材料进行相应的处理。
- 3、检查离合器刹车片是否有问题。如果是刹车片问题，则需要更换新的刹车片。
- 4、检查小型自动攻丝皮带是否松紧。如果太松，请拧紧固定螺丝。如果皮带打滑，建议更换新皮带，这样会带来更好的效果。
- 5、检查自动攻丝机的弹簧问题。如果弹簧太松，请进行调整。如果弹簧无法反弹，请更换新的弹簧。

以上五点就是有关自动攻丝机平时需要检查的五个方面的全部内容

## 气动攻牙机-平峰五金-

汕尾攻牙机由东莞市平峰五金科技有限公司提供。东莞市平峰五金科技有限公司是广东 东莞,电子、电工产品制造设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在平峰五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创平峰五金更加美好的未来。